

ÖZET

TÜFEKLER İÇİN ÜÇ GÖZLÜ ŞARJÖR YAPISI

Buluş, seri atışlar yapabilen yivsiz otomatik tüfek yapıları için geliştirilmiş olan, aynı anda birden fazla fişek çeşidinin tüfek yapısının bünyesinden atılmaya hazır durumda bulunmasını sağlayan, farklı tipteki fişek yapılarının istenilen sırayla atılabilmesine imkan veren, yüksek fişek kapasiteli yeni bir üç gözlü şarjör yapısıyla ilgilidir.

İSTEMLER

1. Buluş, seri atışlar yapmak amacıyla kullanılan yivsiz otomatik tüfek yapıları için geliştirilmiş yeni bir şarjör sistemine sahip olan tüfek yapıları **olup özelliği;**

birbirlerine paralel ve eşit uzaklıkta olacak şekilde bulunan silindirik formdaki üç şarjör borusunun birleşiminden oluşan, yekpare haldeki boru tipi şarjör gövdesi(2); şarjör gövdesinin(2) orta bölümünün dış yüzeyi üzerinde dışa doğru çıkık halde bulunan ve kenarları üzerine eşit aralıklarla konumlandırılmış boşluk formundaki üç adet kilit yuvası(29) aracılığıyla şarjör yapısının(1) konumunun sabitlenmesini sağlayan, daire formundaki sabitleyici yapı(28); üçlü boru formundaki şarjör gövdesinin(2) herhangi bir ucuna oturabilir yapıda olan, şarjör gövdesinin(2) namlu(12) ucuna bakmakta olan ucunu kapatmayı sağlayan ve sahip olduğu çikintili formdaki simetrik üç adet göz tıkkacı(6) şarjör gövdesinin(2) üç şarjör gözüne(3) birden aynı anda oturabilmekte olduğu şarjör kapağı(5) elemanları(5) içeren, tüfek yapısının şarjör yuvasına(13) konumlandırılan ve merkez eksen etrafında dönebilir yapıda olan bir **şarjör yapıları (1);**

tam olarak şarjör yapılarının(1) arka ucuna konumlandırılan, atılacak olan fişeklerin sağlığı bir şekilde namlu(12) sürülmesine yardımcı olan, şarjör yapısı(1) ile tüfek mekanizması arasındaki bağlantıyı sağlayan, alt bölümünde şarjör gözlerinin(3) tam olarak üzerine gelen üç adet fişek geçebilecek büyüklükte yuvarlak boşluk bulunan, üst bölümünde ise söz konusu üç boşluğun tam olarak üzerine denk gelen bir noktaya konumlandırılmış dördüncü bir yuvarlak boşluk formundaki namlu yuvası(15) bulunan, bahsi geçen namlu yuvası(15) içine namlu(12) yapısının

konumlandırılabilmesi için namlu yuvası(15) namlu(12) ucuna doğru bir miktar çöküntü halde bulunan silindirik boşluk formunda olduğu bir **tabla yapısı(14)**;

el kundağı(34) ön tarafına kapatmakta olan tetik korkuluğu(34) üzerine konumlandırılmakta olan, üst ucu şarjör yapısı(1) üzerindeki sabitleyici yapıya(28) temas eden, tetik(38) yapısı üzerindeki kullanıcılara parmağına bakacak şekilde orta bölümü üzerine konumlandırılmış bir *parmak yuvasına*(33) sahip olan, üst taraftaki ucunda sabitleyici yapı(28) üzerindeki kilit yuvalarına(29) oturabilir yapıda olan çöküntü formdaki *kilit tırnağı*(31) bulunan ve şarjör gövdesinin(1) sabit bir konumda kalmasını sağlayan bir **kilit mandalı(30)**;

tabla yapısı(14) alt tarafına yan yana olacak şekilde konumlandırılmış iki yuvarlak delik olan yedek fişek boşlukları(21) tam arkasına simetrik şekilde konumlandırılan, tabla yapısı(14) alt bölümündeki yedek fişek boşlukları(21) önünü kapatarak bu deliklerden geçip dışarı çıkabilecek fişek yapıları(21) dışarı çıkmasını engel olan ve dışarıdan yedek fişek boşluklarına(21) doğru itilen fişek yapıları(21) yedek fişek boşlukları(21) içinden geçebilmesine imkan sağlayan, birbirlerine göre simetrik ikiz yapıda olan iki adet **fişek tutucu(22)**,

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

2. İstem 1'de bahsi geçen şarjör yapısı(1) **olup özelliği**;

her bir şarjör gözünde(3) bir adet olacak şekilde şarjör gövdesinin(2) şarjör gözleri(3) içine konumlandırılan, bir ucu şarjör kapağına(5) göz tıkaçlarından(6) biri üzerine oturmakta olan ve şarjör gözleri(3) içindeki fişek

yapılarının tabla yapısına(14) doğru hareket etmelerini sağlayan üç adet **şarjör yayı(4)**; şarjör gövdesinin(2) şarjör kapağı(5) takılan ucundaki şarjör gözlerinin(3) tam ortasında bulunan, şarjör kapağına(5) şarjör gövdesine(2) 5 montajlanabilmesini sağlayan ve içine merkez burcunun(9) sıklıkla bir şekilde oturabileceği bir boşluk formunda olan **burç yuvası(8)**; şarjör gövdesinin(2) tabla yapısına(14) bakan ucundaki şarjör gözlerinin(3) tam ortasında bulunan, şarjör gövdesinin(2) şarjör tablasına(14) 10 montajlanabilmesini sağlayan ve içine pim yapısına(18) konumlandırılabilmesi bir boşluk formunda olan **bağlantı boşluğu(19)**; her bir şarjör gözünde(3) bir adet bulunan, şarjör gözleri(3) içindeki şarjör yaylarına(4) tabla yapısına(14) bakmakta olan uç kısımlarına konumlandırılan, 15 şarjör yaylarına(4) hareketlerine bağlı olarak şarjör gözleri(3) içerisinde hareket edebilmekte olan ve şarjör gözleri(3) içindeki fişek yapılarına şarjör yayları(4) tarafından tabla yapısına(14) doğru itilmesine yardımcı olan üç adet **yay tapası(10)**; şarjör kapağına(5) tam orta 20 noktasındaki burç boşluğuna(7) tam olarak oturabilir yapıda olan, burç boşluğuna(7) tam olarak oturduktan sonra burç boşluğundan(7) geçen ucu burç yuvasına(8) tam olarak oturmakta olan ve şarjör kapağına(5) şarjör gövdesi(2) üzerine montajlanmasını sağlayan **merkez burcu(9)**, 25

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

3. İstem 1'de bahsi geçen tabla yapısının(14) **olup özelliği**;

tabla yapısının(14) üst kısmındaki namlu yuvasının(15) 30 üzerine konumlandırılmış durumda olan ve silah yapısına mekanizmasını namluya(12) hizalayan mekanizma rayının tam olarak üzerine oturabildiği bir boşluk formunda olan

montaj boşluğu(20); namlu yuvası(15) tam altına konumlandırılmış durumda bulunan, içinden fişek geçebilecek büyüklükte yuvarlak bir boşluk formunda olan, tam olarak şarjör yapısı(1) atılacak fişegi tutmakta olan üst taraftaki şarjör gözü(3) üzerine denk gelen ve atılmak üzere şarjör yapısından(1) namluya sürülecek olan fişegin içinden geçmesine olanak sağlayarak tüfek mekanizmasına sağlamlı bir şekilde çalışmasına yardımcı olan bir adet **ana fişek boşluğu(16);** tabla yapısı(14) en alt kısmında yan yana olacak şekilde konumlandırılmış durumda olan, içlerinden fişek geçebilecek büyüklükte simetrik yuvarlak boşluk formlarında olan, tam olarak şarjör yapısı(1) alt tarafındaki henüz atış yapılmayacak olan fişeklerin depolandığı iki şarjör gözünün(3) üzerine denk gelen, eğimli çukurlukları(24) hareketlerini engellemek adına birbirlerine yakın olan kenarları üzerinde tam olarak eğimli çukurlukları(24) hareket alanlarını kapsayacak şekilde karşıt olarak konumlandırılmış simetrik köşeli boşluklar bulunan, şarjör yapısı(1) fişek dolum-boşaltım işlemlerini gerçekleştirebilmesini sağlayan iki adet **yedek fişek boşluğu(21);** tabla yapısından(14) alt bölümünde birbirlerine eşit uzaklıkta bulunan yedek fişek boşlukları(21) ile ana fişek boşluğu(16) yapıları tam ortasına konumlandırılmış durumda olan, içine konumlandırılan pim yapısı(18) aracılığıyla tabla yapısı(14) ile şarjör yapısı(1) birbirlerine montajlanmasını sağlayan, tam olarak şarjör yapısı(1) arka ucundaki bağlantı boşluğunun(19) üzerine denk gelmekte olan ve içine pim yapısı(18) konumlandırılabilir boşluk formunda olan bir adet **pim yuvası(17),**

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

4. İstem 1'de bahsi geçen fişek tutucu(22) **olup özelliği;**

5 silindirik boşluk formunda olan, merkez eksenini dikey doğrultuda uzanacak şekilde fişek tutucunun(22) orta bölümü üzerinde herhangi bir noktada bulunan ve içine konumlandırılan bir bağlantılı elemanı sayesinde fişek tutucu(22) yapının silah gövdesi(11) üzerine konumlandırılabilmesine olanak sağlayan **merkezleme yuvası(23)**; yedek fişek boşlukları(21) arkasına konumlandırılmış durumdaki fişek tutucuların(22) tabla yapısının(14) bakmakta olan uç kısımlarına konumlandırılmış durumda olan, yatay ekseninde silah gövdesinin(11) dışına doğru olacak şekilde bir miktar dışa doğru eğimli formda bulunan ve kendisine göre merkezleme yuvasından(23) daha uzak olan bir noktaya fişek tutucunun(22) dış kenarına 10 denk gelecek şekilde konumlandırılmış bir tutucu yayının(27) fişek tutucuya(22) uyguladığı kuvvet sayesinde yedek fişek boşlukları(21) içinde bulunan fişek yapılarının dışarı çıkmasını engelleyen **eğimli çıkıntı(24)**; merkezleme yuvası(23) ile eğimli çıkıntı(24) yapısı arasında kalacak 15 şekilde fişek tutucu(22) üzerinde herhangi bir noktaya konumlandırılmış durumda olan, silah gövdesinin(11) dışına doğru olacak şekilde bir miktar çıkıntı formda bulunan ve yedek fişek boşlukları(21) içinde bulunan fişek yapılarının boşaltılmasına yardımcı olan **buton(25)**; fişek 20 tutucunun(22) silah gövdesinin(11) arka tarafına bakmakta olan ucunda bulunan, silah gövdesinin(11) dışına doğru olacak şekilde bir miktar çıkıntı formda bulunan ve yedek fişek boşlukları(21) içinde bulunan fişek yapılarının boşaltılması işlemi esnasında boşaltılan her fişek 25 yapısının dışarı fırladığı anda durdurarak savrulmasını engelleyen **engelleyici(26)**,

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

5. İstem 1'de bahsi geçen kilit mandalı(30) **olup özelliği;**

silindirik boşluk formunda olan, yer zeminine göre kilit mandalı(30) alt ucunda bulunan ve içine oturtulan kilit pimi(36) aracılığıyla kilit mandalı(30) tetik korkuluğuna(34) montajlanmasını sağlayan **mandal montaj deliği(32)**; mandal montaj deliğinin(32) hemen üzerinde bulunan, bir yarım boşluk formunda olan, sahip olduğu boşluğa oturtulan kilit yayı(35) aracılığıyla kilit tırnağı(31) denk geldiği kilit yuvasına(29) oturmasını sağlayarak sabitleyici yapısını(28) belirli bir konumda sabitlenmesine yardımcı olan **yay boşluğu(37)**,

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

TARİFNAME

TÜFEKLER İÇİN ÜÇ GÖZLÜ ŞARJÖR YAPISI

Buluşun ilgili olduğu teknik alan:

Buluş, otomatik tüfekler için geliştirilmiş olan ve aynı anda
5 birden fazla fişek çeşidinin tüfek yapısı bünyesinden atılmaya
hazır durumda bulunmasını sağlayan yeni bir üç gözlü şarjör
yapısı ile ilgilidir.

Tekniğin bilinen durumu:

10 Tekniğin bilinen durumu dahilinde pek çok farklı modelde
yivsiz tüfek yapısı bulunmaktadır. Günümüzde yivsiz tüfek
yapılarından en fazla tercih edilen modeller, arka arkaya seri
atış yapabilen otomatik ya da yarı otomatik tüfek yapılarıdır.
Bu yapılar özellikle seri atış yapacak atıcılar tarafından
15 tercih edilmektedirler.

Seri atış yapılmasına imkan sağlayan otomatik pompalı tüfek
yapılarında arka arkaya atılacak olan fişeklerin
konumlandırıldığı çeşitli tiplerde olabilen şarjör yapıları
20 bulunmaktadır. Söz konusu şarjör yapıları, içlerine
doldurulmuş olan fişeklerin otomatik pompalı tüfekler
aracılığıyla art arda atılabilmelerini sağlamaktadırlar.
Mevcut teknikteki bu şarjör yapıları incelendiğinde kutu
şarjör yapıları ve boru şarjör yapıları olmak üzere iki temel
25 şarjör yapısının bulunduğu görülmektedir.

Tekniğin bilinen durumundaki kutu şeklinde olan şarjör
yapıları incelendiğinde yaygın olarak iki modelin kullanıldığı
görülmektedir. Bu modellerden birincisi makineli tüfek

yapılarında da kullanılan ve atıcının tek elle rahatlıkla takabildiği şarjör yapılarına benzer bir şekle sahip olan, fişeklerin üst üste tek sıra halinde olacak şekilde dizilerek konumlandırıldığı, taban kısmında bir yay yapısı bulunan, pompalı tüfek yapısının namlusunun alt bölümündeki fişek boşluğuna oturtularak kullanılan şarjör yapılarıdır. Atış yapıldıkça tek sıra halinde üst üste dizilmiş durumda olan fişekler alt tarafta bulunan bir yay sayesinde sırayla yukarı doğru çıkmaktadırlar. Bu yapılarda şarjör içindeki fişeklerin bitmesi durumunda atıcının kullanılan şarjör yerine direkt olarak içi fişek dolu yeni bir kutu şarjör takması gerekmektedir. Ya da söz konusu boşalmış kutu şarjör yapısı tüfek gövdesinden ayrılarak manuel olarak fişeklerle doldurulması gerekmektedir.

15

Kutu şeklinde olan şarjör yapılarından ikinci model ise şekil olarak silindirik formda olan tambur şarjör yapılarıdır. Bu yapılarda fişekler, silindir formundaki şarjör yapısının yuvarlak şekle sahip kenarının iç yüzeyi üzerine, yan yana olacak şekilde tek sıra halinde dizilmektedirler. Tambur şarjör yapıları, yuvarlak formdaki kenarlı tüfek yapısının namlusunun alt bölümündeki fişek boşluğuna denk gelecek şekilde oturtularak kullanılmaktadırlar. Atış yapıldıkça şarjör kutusu içindeki fişekler yuvarlak kenar iç yüzeyi üzerinde dönmektedirler. Tambur şarjör yapılarındaki fişeklerin bitmesi durumunda yine atıcı tarafından direkt olarak içi fişek dolu yeni bir tabur şarjör kutusunun takılması gerekmektedir.

30 Tekniğin bilinen durumu dahilinde yaygın olarak kullanılan diğer şarjör modeli olan boru şarjör yapılarında ise söz konusu şarjör yapısı namlu altına, namluya paralel olacak

şekilde konumlandırılarak kullanılmaktadırlar. Bu şarjör yapılarında atılacak olan fişekler, atıcı tarafından tek tek şarjör yapısına içine konumlandırılmaktadırlar. Şarjör içine konumlandırılan fişekler uç uca olacak şekilde tek sıra halinde arka arkaya dizilmektedirler. Atılacak olan fişek, şarjör yapısının namluya bağlanmakta olan arka ucundaki boşluk noktasından namluya alınmaktadır. Boru şarjör yapısının ön kısmına konumlandırılmış olan bir yay yapısı sayesinde atış yapıldıkça boru şarjör yapısının en arka sırasında olan fişegin namluya sürülmesi sağlanmaktadır. Şarjöre fişek doldurulması işlemi atıcının tercihinine bağlı olarak fişekler azaldığında ya da tamamen bittiğinde gerçekleştirilmektedir. Boru şarjör yapılarında fişekler arka arkaya dizildikleri için tam atış esnasında fişek dolumu yapılması gibi bir durum söz konusu değildir. Ancak atış aralarında fişek dolumu yapılabilir.

Tekniğin bilinen durumu dahilinde seri atış yapan otomatik pompalı tüfeklerde kullanılmakta olan şarjör yapılarıyla ilgili olarak karşılaşılan temel problem kapasite sorunudur. Söz konusu şarjörlerin sahip oldukları tasarımlardan ötürü kapasiteleri kısıtlıdır. Boru şarjör yapılarında şarjör içine konumlandırılabilen fişek sayısı namlu boyunu geçmeyecek bir sayıda olmakta ve atıcıların seri atış esnasında sürekli olarak fişek doldurma işlemiyle atışların bölmelerine sebep olmaktadır. Kutu şarjör yapılarında ise tasarımı bağli olarak şarjör içine kısıtlı ve az sayıda fişek konulabilmekte, şarjör boşaldığında ise yeni şarjör takılması işlemiyle seri atış bölünmektedir. Dolayısıyla mevcut teknikteki şarjör yapılarının sahip oldukları kısıtlı kapasiteler, çok sayıda seri atış yapmak isteyen atıcılar için problem yaratmaktadır.

Mevcut teknikte bazı atıcılar otomatik pompalı tüfek yapıları kullanırken zaman zaman farklı tipte fişekler atmak isteyebilmektedirler. Tekniğin bilinen durumunda yer alan söz konusu otomatik pompalı tüfek şarjörleri göz önüne alındığında farklı fişek atma işlemi tam olarak istenilen şekilde gerçekleştirilememektedir. Boru şarjör yapılarında farklı tipte fişek yapıları atılmak istendiğinde şarjörde bulunan mevcut fişekler boşaltılarak kullanılmak istenen fişekler teker teker şarjöre doldurulmalıdır. Bu durum atıcıların fişek değiştirme işlemine uzun süre harcamasına sebep olmakta ve ciddi bir vakit kaybı yaratmaktadır. Kutu şarjör yapılarında ise farklı tipte fişek atılmak istendiğinde mevcut şarjör yapıları direkt olarak değiştirilerek yerine atılmak istenen fişek yapılarına sahip olan bir kutu şarjör yapılarının takılması gerekmektedir. Dolayısıyla farklı tipte bir fişek atılmak istendiğinde komple şarjör değişimi yapılması gerekmekte ve yapılacak olan atışların seri olması mümkün olmamaktadır.

Mevcut teknikte yer alan söz konusu otomatik pompalı tüfek şarjörlerinin kısa sürede boşalması ve tekrar doldurulmaları işlemi esnasında geçen süre sebebiyle seri atış yapmak isteyen kullanıcılar tam olarak istedikleri konsantrasyonu sağlayamamaktadırlar. Söz konusu şarjör yapılarının kapasiteleri ve doldurulma şekilleri göz önüne alındığında seri atışlar yapılması gereken durumlarda hedef alma işleminin sık sık bölündüğü görülmektedir. Bu durum kullanıcıların atışlarının verimsizleşmesine sebep olmakta, kullanıcıların hedeflerini vurma yüzdelelerini düşürmektedir.

Buluşun amacı:

Buluşun amacı, otomatik pompalı tüfeklerle seri atışlar yapmak isteyen kullanıcılar için fişek yükleme işlemine ihtiyaç duymadan daha uzun süreli seri atışlar yapabilen yeni bir
5 tüfek yapılışı ortaya koyabilmektir.

Buluşun bir diğer amacı, otomatik pompalı tüfeklerle atış yapılırken aynı esnada fişek yükleme işlemine imkan sağlayan yeni bir şarjör yapısı ortaya koyabilmektir.

10

Buluşun bir diğer amacı, otomatik pompalı tüfeklerle atış yapan atıcıların istedikleri anda çok kısa süreler içinde farklı tipteki fişek yapılarını atabilmelerine olanak sağlamaktır.

15

Buluşun bir diğer amacı, sırayla farklı tipte fişekler atmak isteyen otomatik pompalı tüfek atıcılarının anlık olarak vakit kaybetmeksizin fişek yapılarını değiştirebilmelerine olanak sağlayan yeni bir şarjör yapısı ortaya koyabilmektir.

20

Buluşun bir diğer amacı, otomatik pompalı tüfeklerle kesintisiz olarak daha fazla seri atış yapma imkanı sağlayan yüksek fişek kapasiteli yeni bir şarjör yapılışı ortaya koyabilmektir.

25

Buluşun bir diğer amacı, pek çok farklı tipteki fişek yapılarını atabilen yapıda olan yeni bir otomatik pompalı tüfek şarjörü ortaya koyabilmektir.

Buluşun bir diğer amacı da, atıcılarının istedikleri anda şarjör içinde bulunan fişekleri çok kısa süre içinde ve oldukça kolay bir şekilde boşaltabilmelerine olanak sağlayan yeni bir otomatik pompalı tüfek şarjörü ortaya koyabilmektir.

5

Şekillerin açıklaması:

Şekil 1. Şarjör Yapısı - Ön Perspektif

Şekil 2. Şarjör Yapısı - Arka Perspektif

Şekil 3. Montajsız Şarjör Yapısı - Ön Perspektif

10 Şekil 4. Şarjör Gövdesi - Arka Perspektif

Şekil 5. Tüfek Yapısı - Ön Perspektif

Şekil 6. Şarjör Yapısı ile Gövdesinin Yarıklı Çıkarılmış Tüfek Yapısı - Ön Perspektif

Şekil 7. Tabla Yapısı - Ön Perspektif

15 Şekil 8. Tabla Yapısı - Arka Perspektif

Şekil 9. Şarjör Yapısı, Tabla Yapısı, Namlu ve Fişek Tutucularının Tüfek Yapısı İçinde Birbirlerine Göre Konumları

Şekil 10. Tabla Yapısı ve Fişek Tutucularının Tüfek Yapısı İçinde Birbirlerine Göre Konumları - Üst Perspektif

20 Şekil 11. Fişek Tutucuların Perspektif Görünümü

Şekil 12. Tüfek Yapısı - Arka Perspektif

Şekil 13. Fişek Doldurma Yuvalarının Yakından Görünümü

Şekil 14. Kilit Mandalının Gövdesinin Yarıklı Çıkarılmış Tüfek Yapısı İçindeki Görünümü

25 Şekil 15. Kilit Mandalı - Ön Perspektif

Şekil 16. Kilit Mandalı - Arka Perspektif

Şekillerde gösterilen parçalar tek tek numaralandırılmış olup, bu numaralara karşılık gelen parça isimleri şu şekildedir:

1. Şarjör Yapısalı
2. Şarjör Gövdesi
- 5 3. Şarjör Gözü
4. Şarjör Yay
5. Şarjör Kapağı
6. Göz Tıkacı
7. Burç Boşluğu
- 10 8. Burç Yuvası
9. Merkez Burcu
10. Yay Tapası
11. Silah Gövdesi
12. Namlu
- 15 13. Şarjör Yuvası
14. Tabla Yapısı
15. Namlu Yuvası
16. Ana Fişek Boşluğu
17. Pim Yuvası
- 20 18. Pim Yapısı
19. Bağlantı Boşluğu
20. Montaj Boşluğu
21. Yedek Fişek Boşlukları
22. Fişek Tutucu
- 25 23. Merkezleme Yuvası
24. Eğimli Çıkıntı
25. Buton
26. Engelleyici
27. Tutucu Yay
- 30 28. Sabitleyici Yapı
29. Kilit Yuvaları
30. Kilit Mandalı

31. Kilit Tırnağı
32. Mandal Montaj Deliği
33. Parmak Yuvası
34. Tetik Korkuluğu
- 5 35. Kilit Yay
36. Kilit Pimi
37. Yay Boşluğu
38. Tetik

10 **Buluşun açıklaması:**

Buluş, seri atışlar yapmak amacıyla kullanılmakta olan yivsiz otomatik tüfek yapıları için geliştirilmiş, yüksek fişek kapasiteli, farklı tipteki fişek yapılarının istenilen sırayla atılabilmesine olanak sağlayan yeni bir üç gözlü şarjör yapıları(1) ile ilgilidir.

Söz konusu şarjör yapıları(1) boru tipi şarjör yapıları(1) çalışma mantığının ele alınarak geliştirilmesi sonucunda ortaya çıkmış bir yapıdır. Şekil 1 ve Şekil 2'de görülebileceği gibi, buluş konusu şarjör yapıları(1) temel olarak üçlü bir boru tipi şarjör yapıları(1) formundadır. Birbirlerine eşit uzaklıkta olan üç adet aynı boru tipi şarjör yapıları(1) yekpare halde üretilmesi sonucunda ortaya çıkmakta olan bir yapıya sahiptir.

25

Şekil 3'te şarjör yapıları(1) oluşturan parçaların montajı görünümü yer almaktadır. Şarjör yapıları(1), yekpare formdaki bir şarjör gövdesine(2) sahiptir. Şarjör gövdesi(2), eşit ölçülerde olan ve birbirlerine eşit uzaklıkta olacak şekilde konumlandırılmış durumda bulunan üç adet boru formundaki şarjör gözüne(3) sahiptir. Montajı durumunda iken şarjör

gözlerinin(3) her iki ucu da açık durumdadır. Şarjör yapısı(1) montajlandıktan sonra ise, Şekil 2'de de görülebileceği gibi, şarjör gözlerinin(3) her iki ucu da dolmaktadır. Şarjör yapısının(1) montajlanmış formunda şarjör gözlerinin(3) bir ucunda, her üç şarjör gözünde(3) de birer adet olacak şekilde, aynı ölçülere sahip silindirik formdaki yay tapaları(10) bulunmaktadır. Yay tapaları(10) arkasında ise şarjör gözlerinin(3) içini tamamen kaplayacak şekilde uzanmakta olan ve her bir şarjör gözünün(3) içinde birer adet olacak şekilde bulunan, aynı ölçülere sahip üç adet şarjör yayı(4) bulunmaktadır. Yay tapaları(10) şarjör yaylarına(4) bakan yüzeyleri ve içleri boştur. Dolayısıyla yay tapaları(10) silindirik kapak formundadırlar. Şarjör yayları(4), yay tapaları(10) boşluk bulunan yüzeyine denk gelecek şekilde konumlandırıldıkları için bir miktar yay tapaları(10) içine girmektedirler. Bir ucunda yay tapaları(10) bulunan şarjör yayları(4) diğer ucunda ise yekpare formda olan ve şarjör gövdesinin(2) yay tapası(10) bulunmayan ucundaki üç şarjör gözüne(3) de tam olarak oturabilen yapıda olan şarjör kapağı(5) bulunmaktadır. Şarjör kapağı(5), sahip olduğu çukuk formdaki üç göz tıkaçı(6) sayesinde takılı bulunduğu şarjör gövdesi(2) ucunun tamamen kapanmasını sağlamaktadır. Şarjör kapağı(5) üzerindeki bu göz tıkaçları(6) tam olarak şarjör gözlerine(3) oturabilecek boyutlardadırlar ve şarjör gözlerine oturacak şekilde konumlandırılmış durumdadırlar.

Şarjör gövdesinin(2) bir ucuna oturtulmuş durumda olan şarjör kapağı(5) tam orta noktasında bir burç boşluğu(7) bulunmaktadır. Söz konusu burç boşluğunun(7) tam üzerine denk geldiği şarjör gövdesi(2) yüzeyinde ise yine boşluk formunda olan bir adet burç yuvası(8) bulunmaktadır. Şekil 3'te görülebilmekte olan merkez burcu(9), şarjör gövdesi(2) üzerine konumlandırılmış durumda olan şarjör kapağı(5) burç

boşluğuna(7) konumlandırılır. Burç boşluğuna(7) tam oturacak şekilde konumlandırılan merkez burcu(9) aynı zamanda şarjör gövdesi(2) üzerinde yer alan burç yuvasına(8) da oturmaktadır. Merkez burcunun(9) hem burç boşluğuna(7) hem de burç yuvasına(8) oturtularak sabitlenmiş durumda olması sayesinde şarjör kapağı(5) ile şarjör gövdesi(2) birbirlerine kuvvetli bir şekilde montajlanmıştır.

Şarjör yapısının(1) montajı, yapıyı oluşturan ilgili parçaların şarjör gövdesi(2) üzerine sırayla konumlandırılması sonucunda gerçekleşmektedir. Öncelikle tam olarak şarjör gözlerinden(3) geçebilecek boyutlarda olan yay tapaları(10), her bir şarjör gözünde(3) birer adet olacak şekilde, şarjör gövdesinin(2) burç yuvasına(8) bulunmayan uç kısmında kalacak şekilde şarjör gözlerinin(3) uçlarına konumlandırılırlar. Daha sonra şarjör yayları(4), her şarjör gözüne(3) bir adet olacak şekilde, şarjör gövdesinin(2) burç yuvasına(8) bulunan uç kısmından şarjör gözlerinin(3) içine konumlandırılırlar. Bu işlem esnasında şarjör yayları(4) uç kısımları yay tapaları(10) içine bir miktar girmekte ve yay tapaları(10) içine oturmaktadırlar.

Şarjör yayları(4) şarjör gözleri(3) içine konumlandırılmasından sonra, her bir göz tıkaçları(6) bir şarjör gözüne(3) girecek şekilde şarjör kapağı(5), burç yuvasına(8) bulunan şarjör gövdesi(2) ucuna oturtulur. Şarjör kapağı(5) şarjör gövdesi(2) üzerine oturtulması esnasında şarjör yayları(4) boştaki uçları, kendilerine denk gelmekte olan göz tıkaçları(6) içine bir miktar girmektedirler. Böylece şarjör gözleri(3) içindeki şarjör yayları(4) her biri, bir tarafında yay tapası(10) diğer tarafında ise şarjör kapağı(5) olacak şekilde iki yapı arasında kalırlar. Merkez

burcu(9) ise şarjör gövdesinin(2) ucuna oturtulan şarjör kapağı(5) sabitlenebilmesi için şarjör kapağı(5) üzerindeki burç boşluğundan(7) geçirilerek şarjör gövdesi(2) üzerindeki burç yuvasına(8) oturtulur. Burç yuvasına(8) oturtulan merkez burcu(9) bir miktar döndürülerek kilitlenmesi sağlanır ve şarjör kapağı(5) şarjör gövdesi(2) üzerine sabitlenmiş olur. Böylece şarjör yapısı(1) montajı da tamamlanmış olur.

Buluş konusu şarjör yapısı(1) kullanılabilecek tüfek yapısı, şarjör yapısına(1) uygun bir tasarlama sahiptir. Şekil 5'te de görülebildiği gibi şarjör yapısı(1), şarjör gözlerinden(3) herhangi biri yer zeminine göre diğer iki şarjör gözünden(3) yukarıda ve tam olarak namlunun(12) altında kalacak şekilde silah gövdesi(11) üzerine montajlanmaktadır. Söz konusu montaj, şarjör gövdesinin(2) şarjör kapağı(5) bulunan ucunun namlu(12) ile aynı yöne doğru bakacak şekilde gerçekleştirilmektedir.

Şarjör yapısı(1), tetiğin hemen üzerinde yer alan boşluk formundaki şarjör yuvasına(13), şarjör kapağı(5) bulunmayan açık ucu silah gövdesi(11) içine girecek şekilde oturtulur. Şarjör yapısına(1) şarjör kapağı(5) ile kapatılmış durumda olan ve namlu(12) ile aynı yöne bakmakta olan ucunda bulunan merkez burcu(9) ise, sahip olduğu boşluklu yapı sayesinde şarjör yapısı(1) dışarıda kalan uç kısmının namlu(12) altında bulunan uygun bir yapıya montajlanmasını sağlamaktadır. Bu sayede şarjör yapısı(1) silah gövdesi(11) üzerine tam olarak sabitlenmesi sağlanmış olur.

Şarjör yapısı(1) şarjör yuvası(13) içine oturtulan açık ucunun ağzı kısmına, Şekil 6'da da görülebilmekte olan, tabla

yapısı(14) konumlandırılmaktadır. Tabla yapısının(14) temel görevi, atılacak olan fişeklerin sağlıklı bir şekilde namluya(12) sürülmesini sağlamak ve şarjör yapısı(1) ile ilgili tüfek mekanizması arasındaki bağlantıyı en sağlıklı

5 hale getirmektir.

Tabla yapısı(14) ön ya da arka görünüşten incelendiğinde toplamda dört adet olan ve fişek geçebilecek büyüklüklerde bulunan yuvarlak boşluklara sahip olduğu görülebilmektedir.

10 Söz konusu yuvarlak boşluklardan yer düzlemine göre alt tarafta kalan üçü, şarjör yapısının(1) sahip olduğu şarjör gözlerine(3) tam olarak denk gelecek ölçülere sahiptir. Dördüncü boşluk ise bu üç boşluğun tam üstüne denk gelecek şekilde konumlandırılmıştır. Tabla yapısının(14) en üst

15 kısmını oluşturan söz konusu boşluk yapısı namlu yuvasıdır(15) ve tam olarak namlu(12) yapısının içine girebileceği bir noktaya denk gelmektedir. Namlu yuvasının(15) temel görevi, arka ucu içine oturmakta olan namlu(12) yapısı ile şarjör yapısının(1) sahip oldukları montaj eksenlerinin birbirlerine

20 göre her zaman aynı konumda kalmalarını sağlamaktır. Namlu yuvası(15), namlu(12) yapısının sağlıklı bir şekilde oturabilmesi adına namlu(12) ucuna doğru olacak şekilde bir miktar çukurluk formdadır. Söz konusu namlu(12) yapısının arka ucu, namlu yuvası(15) içine girmekte ve bir miktar dışarı

25 çıkacak şekilde uzanmaktadır.

Tabla yapısı(14), alt tarafta kalan üç boşluğu, silah gövdesi(11) içine oturtulan şarjör yapısının(1) açık şarjör gözlerine(3) denk gelecek şekilde silah gövdesi(11) içine

30 konumlandırılmaktadır. Dolayısıyla tabla yapısı(14), şarjör yapısının(1) açık olan ucuna denk gelecek şekilde, silah gövdesinin(11) içinde bulunmaktadır ve şarjör yapısıyla(1)

temas halindedir. Şarjör yuvasına(13) konumlandırılan şarjör yapısı(1) atılacak fişeği tutmakta olan şarjör gözü(3), tabla yapısı(14) ortasındaki ana fişek boşluğuna(16) denk gelmektedir. Ana fişek boşluğu(16), namlu yuvasının(15) tam altında yer almaktadır.

Ana fişek boşluğunun(16) hemen altında ise, tabla yapısı(14) alt tarafta kalan üç boşluk yapısının tam ortasında kalacak şekilde konumlandırılmış olan pim yuvası(17) bulunmaktadır. Pim yuvası(17), içinden geçirilen bir adet pim yapısı(18) aracılığıyla şarjör yapısına(1) bağlanmakta ve tabla yapısı(14) ile şarjör yapısının(1) birbirlerine göre sabitlenmelerini sağlamaktadır. Söz konusu sabitlenmenin sağlanabilmesi adına pim yapısının(18) diğer ucu, açık şarjör gözlerinin(3) bulunduğu şarjör gövdesi(2) üzerinde yer alan bağlantı boşluğuna(19) konumlandırılmaktadır. Bağlantı boşluğu(19), ağızta kalan şarjör gözlerinin(3) tam ortasında olacak şekilde, şarjör gövdesi(2) üzerinde bulunan boşluk formundaki bir yapıdır.

20

Şarjör yapısı(1) ile silah mekanizması arasındaki en sağlıklı bağlantının kurulabilmesi adına tabla yapısının(14) en üst kısmında, namlu yuvasının(15) üzerinde bir montaj boşluğu(20) konumlandırılmış durumdadır. Söz konusu montaj boşluğu(20), ilgili silah mekanizmasının sahip olduğu mekanizma rayının tam olarak üzerine oturmasını sağlamaktadır. Dolayısıyla montaj boşluğunun(20) sahip olduğu boşluk şekli, kullanılan silah yapısının mekanizmasının namluya(12) hizalayan mekanizma rayının şekline göre değişiklik gösterebilmektedir. Bu bağlamda, Şekil 7 ve Şekil 8'deki tabla yapılarından(14) görülebildiği gibi, montaj boşluğunu(20) oluşturan ve montaj boşluğunun(20) kenarlarında çukurtu formunda bulunan kenar

yapılar da ilgili mekanizma rayına yapısına bağlı olarak farklı şekillerde ve/veya uzunluklarda olabilmektedirler.

5 Tabla yapısının(14) en altında, yan yana olacak şekilde kalan iki boşluk yapısı, yedek fişek boşluklarıdır(21). Yedek fişek boşlukları(21) tam olarak, şarjör yapısının(1) silah gövdesine(11) montajı sonrasında alt tarafta, yan yana kalmakta olan şarjör gözlerine(3) denk gelmektedirler. Yedek fişek boşlukları(21), henüz atış yapılmayacak olan fişeklerin
10 depolandığı şarjör gözlerine(3) bakmaktadırlar. Dolayısıyla şarjör yapısının(1) fişek dolum ve boşaltım işlemleri yedek fişek boşlukları(21) aracılığıyla yapılmaktadır.

15 Tabla yapısının(14) üzerindeki ana fişek boşluğu(16), atış yapılacak olan fişeklerin bulunduğu şarjör gözüne(3) denk gelmektedir. Dolayısıyla atılacak olan fişekler ana fişek boşluğundan(16) geçerek mekanizmaya iletilirler. Bu noktada silah yapısının sahip olduğu mekanizma yapısının işleyişine göre fişekin hareketleri değişiklik gösterebilmektedir. Ancak
20 ana fişek boşluğundan(16) gelen fişek yapısı en sonunda namlu(12) yapısının arka ucundan namlu(12) içine konumlandırılır. Namluya(12) sürüldükten sonra ateşlenerek atılan fişek yapısı çikliği esnasında namlu yuvasından(15) geçmektedir. Böylece şarjör gözünden(3) alınan fişek öncelikle
25 ana fişek boşluğundan(16) geçerek mekanizmaya iletilmiş ve ardından atış anında namlu yuvası(15) içinde bulunan namludan(12) geçtiği için de namlu yuvasından(15) geçerek dışarı çıkarılır.

30 Buluş konusu şarjör yapısının(1) üzerinde kullanıldığı silah gövdesi(11), Şekil 12 ve Şekil 13'te de görülebildiği gibi,

şarjör yapısı(1) alt tarafında kalan ve yedek fişeklerin depolandığı iki şarjör gözünün(3) dışı doğru açık olduğu bir yapıdadır. Bu sayede kullanıcılar söz konusu şarjör gözlerine(3) fişek doldurabilmekte ya da şarjör gözlerindeki(3) fişekleri direkt olarak boşaltabilmektedirler. Bu işlemler esnasında kullanıcılar yedek fişek boşluklarıyla(21) temas halinde olmaktadır.

Yedek fişek boşlukları(21) aracılığıyla fişek dolumu ya da boşaltım işlemlerinin sağlıklı bir şekilde yapılabilmesi adına silah gövdesi(11) üzerinde, simetrik ikizler olan, iki adet fişek tutucu(22) yapıları bulunmaktadır. Fişek tutucu(22) yapıları yedek fişek boşlukları(21) hemen arkasına, birbirlerine simetrik olacak şekilde, silah gövdesinin(11) her iki tarafına karşıklı olarak konumlandırılmış durumdadırlar. Fişek tutucu(22) yapıları yekpare yapılarıdır.

Şekil 9 ve Şekil 13'te görülebildiği gibi fişek tutucular(22) silah gövdesinin(11) içine konumlandırılmış durumda olan yapılarıdır. Fişek tutucular(22), orta kısmında yer alan ve merkez eksenini dikey doğrultuda uzanmakta olan bir merkezleme yuvası(23) aracılığıyla silah gövdesi(11) üzerine monte edilmektedirler. Merkezleme yuvasına(23) konumlandırılan bir bağlantı elemanı sayesinde fişek tutucular(22) merkezleme yuvası(23) merkezde kalarak sabitlenecek şekilde merkezleme yuvasına(23) göre yatay ekseninde bir miktar dönme hareketi yapabilme kabiliyetine sahip olurlar. Bu hareket kabiliyeti fişek dolumu ve boşaltım için son derece önemlidir.

Fişek tutucular(22) temel olarak silah dışından görülebilmekte olan üç adet yapıya sahiptir. Şekil 13'te net olarak

görülebilmekte olan fişek tutucuların(22) sahip olduğu bu yapılarından birincisi namlu(12) yapısının ucuna doğru bakmakta olan uçta yer alan eğimli çıkıntılar(24). Eğimli çıkıntılar(24), fişek tutucuların(22) yatay eksende sahip olduğu doğrultuya

5 kıyasla silah gövdesinin(11) dışına doğru olacak şekilde bir miktar eğime sahip olan yapılarıdır. Şekil 10'da görülebildiği gibi silah gövdesi(11) içinde yan yana olacak şekilde konumlandırılan fişek tutucuların(22) eğimli çıkıntıları(24), birbirlerine göre zıt yöne doğru eğimlidir.

10

Buluş konusu şarjör yapılarının(1) bulunduğu silah yapıları serbest konumda iken eğimli çıkıntılar(24) silah gövdesine(11) göre bir miktar dışa doğru uzanacak şekilde durmaktadırlar. Eğimli çıkıntılarının(24) dışa doğru uzanacak şekilde

15 durmalarını sağlayan yapılar, her iki fişek tutucunun(22) dış kısmına konumlandırılmakta olan birer adet tutucu yaydır(27). Tutucu yaylar(27), eğimli çıkıntılara(24) göre merkezleme yuvasının(23) diğer tarafında kalacak şekilde konumlandırılan, fişek tutucuların(22) eğimli çıkıntı(24) bulunmayan uç

20 kısmının dış kenarına temas edecek şekilde yerleştirilmiş olan yapılarıdır. Söz konusu tutucu yaylar(27) bir uçları silah gövdesinin(11) iç yüzeyi, diğer uçları fişek tutucuların(22) dış yüzeyinde olacak şekilde konumlandırılmış durumdadırlar. Tutucu yaylar(27) sıkışmış durumda bulunurlar ve sıkışmadan

25 ötürü ortaya çıkan genişleme kuvvetinin etkisiyle fişek tutucuların(22) bir miktar silah gövdesinin(11) içine doğru itmektedirler. Merkezleme yuvası(23) noktalarından merkezlenmiş durumda olan fişek tutucular(22) söz konusu kuvvetin etkisiyle merkezleme yuvası(23) etrafında olacak

30 şekilde yatay düzlem üzerinde dönme hareketi yaparlar ve eğimli çıkıntı(24) bulunmayan uçları silah gövdesinin(11) içine doğru bir miktar uzanırken eğimli çıkıntı(24) bulunan uçları da silah gövdesinin(11) dışına doğru olacak şekilde

aynı miktarda uzanır. Bu sayede eğimli çıkıntılar(24) yedek fişek boşlukları(21) önünü bir miktar kapatmaktadır. Bu durum yedek fişek boşlukları(21) içinde bulunan yedek fişeklerin normal konumda iken şarjör yayları(4) etkisiyle dışarı doğru atılmaları engellenmektedir. Şarjör gözleri(3) içinde sıkışmış durumda olan yayların fişekleri dışarı doğru itme hareketine karşılık eğimli çıkıntılar(24), fişeklerin şarjör gözleri(3) içinde kalmasını sağlamaktadır.

10 Yedek fişek boşlukları(21) aracılığıyla şarjör gözlerine(3) fişek konulmak istenildiğinde yapılması gereken işlem oldukça basittir. İlgili işlem için kullanıcılara yapmaları gereken tek şey, doldurmak istedikleri fişegi yedek fişek boşluğuna(21) doğru ufak bir miktar kuvvetle birlikte

15 ittirmektir. Bu hareket sonucunda doldurulan fişegin ağız kısmı öncelikle yedek fişek boşluğunu(21) kapatmakta olan eğimli çıkıntının(24) dış kısmına temas etmektedir. Kullanıcı itme kuvveti uyguladığında fişek yapısı eğimli çıkıntıyla(24) silah gövdesinin(11) içine doğru bir miktar iterek yedek fişek

20 boşluğu(21) ağızının açılmasını sağlamaktadır. Fişegin uyguladığı kuvvet, merkezleme yuvası(23) sabit olacak şekilde fişek tutucu(22) yapının bir miktar dönme hareketi yapmasını sağlar. Bu esnada ilgili fişek tutucuya(22) temas etmekte olan tutucu yay(27) yapısı bir miktar sıkışır. Şarjör gözüne(3)

25 itilen fişegin arka ucu eğimli çıkıntıdan(24) kurtulduğu anda eğimli çıkıntı(24) sıkışan tutucu yayının(27) etkisiyle tekrar ilk konumuna gelerek yedek fişek boşluğu(21) ağızını bir miktar kapatır ve içerideki fişeklerin dışarıya çıkmasını engeller. Böylece kullanıcılar yalnızca az miktarda kuvvetlerle

30 fişekleri itme hareketleri yaparak şarjör yapısına(1) doldurmak istedikleri fişeklerin şarjör gözlerine(3) konumlandırılmasını sağlayabilmektedirler.

Fişek tutucu(22) yapının sahip olduğu bir diğer yapı, Şekil 11'de de görülebilmekte olan, merkezleme yuvası(23) ile eğimli çukurt(24) arasında bir noktada bulunan, silah gövdesinin(11) dış kısmına doğru çukurt formda bulunan buton(25) yapısıdır.

5 Butonun(25) temel görevi fişek boşaltma işlemini sağlamaktır. Kullanıcılar yedek fişek boşlukları(21) bulunduğu şarjör gözlerindeki(3) fişekleri boşaltmak istediklerinde yapmaları gereken tek şey buton(25) yapısını silah gövdesinin(11) içine doğru olacak şekilde bir miktar itmektir. Bu hareket sayesinde

10 fişek tutucu(22) yapı sabitlenmiş olan merkezleme yuvası(23) etrafında bir miktar dönmektedir. Bu dönme hareketine bağlı olarak ilgili fişek tutucuya(22) temas etmekte olan tutucu yay(27) yapısı bir miktar sıkışır ve eğimli çukurt(24) silah gövdesi(11) içine doğru girerek yedek fişek boşluğu(21)

15 ağızının açılmasını sağlar. Böylece yedek fişek boşluklarına(21) bakmakta olan şarjör gözleri(3) içindeki fişekler artı eğimli çukurtla(24) takılmadan dışarıya çıkabilir hale gelmektedirler. Dolayısıyla kullanıcıların istedikleri şarjör gözünü(3) boşaltmak için yalnızca ilgili

20 taraftaki buton(25) yapısına bir miktar bastırmaları yeterlidir.

Fişek tutucu(22) yapısının sahip olduğu son yapı ise silah gövdesinin(11) arka tarafına bakmakta olan ucunda bulunan ve

25 silah gövdesinin(11) dışına doğru uzanan çukurt formda olan engelleyici(26) yapısıdır. Engelleyici(26) yapı silah yapısı normal konumunda iken silah gövdesi(11) içinde bulunan bir yapıdır. Ancak fişek boşaltım işlemi esnasında kullanıcı tarafından buton(25) yapısının silah gövdesi(11) içine doğru

30 bastırılması sonucunda merkezleme yuvası(23) etrafında ortaya çıkan dönme hareketinden dolayı eğimli çukurt(24) silah gövdesi(11) içine doğru hareket ederken engelleyici(26) yapı silah gövdesinin(11) dışına doğru uzanır. Boşaltılmak istenen

fişek yapısı, önündeki şarjör yayının(4) itme etkisiyle, eğimli çöküntünün(24) hareketiyle boşalan yedek fişek boşluğu(21) ağızından dışarı doğru fırlamaktadır. Ancak bu esnada silah gövdesi(11) dışında doğru uzanmakta olan çöküntü

5 formdaki engelleyici(26) yapıları dışarı doğru fırlayan fişek yapısının yoluna çıkarak savrulmasını engellemektedir. Engelleyici(26) yapı sayesinde kullanılanlar fişek boşaltma işlemini sağlıklı bir şekilde gerçekleştirebilmektedir.

10 Buluş konusu şarjör yapısının(1) kullanıldığı silah yapısında bulunan fişek tutucu(22) bünyesindeki eğimli çöküntülerin(24) yapmış olduğu hareketler, şarjör yapısının(1) sağlıklı bir şekilde çalışabilmesi adına son derece önemlidir. Dolayısıyla eğimli çöküntülerin(24) rahat bir şekilde hareket edebilmesi

15 gerekmektedir. Söz konusu eğimli çöküntüler(24), tabla yapısının(14) alt kısmında yan yana durmakta olan yedek fişek boşluklarının(21) birbirlerine yakın olan kenarları üzerine denk gelecek şekilde konumlandırılmaktadırlar. Eğimli çöküntülerin(24) rahat bir şekilde hareket edebilmeleri adına,

20 Şekil 7 ve Şekil 8'de görülebildiği gibi, yedek fişek boşluklarının(21) birbirlerine bakmakta olan kenarları üzerinde karşılaştıkları olarak konumlandırılmış köşeli boşluklar bulunmaktadır. Yedek fişek boşluklarının(21) birbirlerine yakın olan kenarları üzerine tam olarak eğimli

25 çöküntülerin(24) hareket alanlarını kapsayacak şekilde konumlandırılmış durumdaki söz konusu köşeli boşluklar sayesinde eğimli çöküntülerin(24) yaptıkları hareketler sorunsuz bir şekilde gerçekleştirilebilmektedir. Köşeli boşluk yapıları sayesinde eğimli çöküntülerin(24) hareket ederken tabla

30 yapısına(14) takılmadan serbest bir biçimde hareket edebilmektedirler.

Buluş konusu şarjör yapısı(1) şarjör gövdesinin(2) orta bölümü üzerinde, burç yuvası(8) ile aynı merkeze sahip olan, daire formunda bir sabitleyici yapı(28) bulunmaktadır. Şekil 4'te görülebildiği gibi sabitleyici yapı(28), şarjör gözlerinin(3) tamamını içine alabilen bir çap değerine sahiptir. Sabitleyici yapının(28) kenarları üzerinde, birbirlerine eşit uzaklıklarda olan ve her biri tam olarak iki şarjör gözü(3) arasına denk gelen üç adet kilit yuvası(29) yer almaktadır. Söz konusu kilit yuvaları(29) boşluk formunda olan yapılarıdır. Sabitleyici yapının(28) temel görevi, şarjör yapısının(1) silah gövdesi(11) üzerinde tercih edilen şarjör gözlerine(3) göre sabitlenebilmesini sağlamaktır. Bu bağlamda söz konusu şarjör yapısının(1) üzerine konumlandırılmış olduğu silah yapısının tetik(38) bölümünde, Şekil 6'da da görülebildiği gibi, bir kilit mandalı(30) yapıları bulunmaktadır. Söz konusu kilit mandalı(30), el kundağı'nın ön tarafını kapatmakta olan tetik korkuluğu(34) üzerine konumlandırılmaktadır.

Kilit mandalı(30) temel olarak sabitleyici yapının(28) sabitlenmesini sağlamakla görevli olan yekpare bir yapıdır. Şekil 14'te görülebildiği gibi, yer zeminine göre alt ucunda bulunan, silindirik boşluk formundaki mandal montaj deliği(32) aracılığıyla tetik korkuluğuna(34) montajlanmaktadır. Genel olarak tetik korkuluğuna(34) paralel şekilde uzanmakta olan bir gövde yapısına sahiptir. Kilit mandalının(30) tetik korkuluğuna(34) montajı, mandal montaj deliğine(32) oturtulan kilit pimi(36) aracılığıyla gerçekleşmektedir.

Kilit mandalının(30) yer zeminine göre üst ucunda, namlunun(12) ucuna doğru bir miktar çukuk formda olan kilit tırnağı(31) yer almaktadır. Kilit tırnağı(31), sabitleyici

yapı(28) üzerindeki kilit yuvalarına(29) tam olarak oturabilmekte olan bir yapıdır. Bu özelliği sayesinde şarjör yapısının(1) belirli bir konumda sabitlenebilmesini sağlamaktadır. Kilit mandalı(30) kilit yuvalarına(29) tam olarak oturabilmesi için bir miktar kuvvetle sürekli olarak itilmesi gerekmektedir. Söz konusu kuvvet bir kilit yayı(35) aracılığıyla sağlanmaktadır.

Kilit mandalı(30) alt ucunda bulunan mandal montaj deliğinin(32) hemen üzerinde, Şekil 16'da da görülebilen, bir yarım boşluk formunda olan yay boşluğu(37) bulunmaktadır. Bu yay boşluğuna(37) bir adet kilit yayı(35) oturtulur ve tetik korkuluğu(34) ile yay boşluğu(37) arasında sıkışması sağlanır. Bu durum sıkışan kilit yayının(35) kilit mandalı(30) tetik(38) yapısına doğru itmesini sağlar. Tetik(38) yapısına doğru itilmeye zorlanan kilit mandalı(30), en alt noktadaki mandal montaj deliği(32) aracılığıyla tetik korkuluğu(34) üzerine sabitlenmiş durumda olduğu için bu noktayı merkez kabul ederek küçük bir dönme hareketi gerçekleştirir ve boşdaki ucu olan kilit tırnağı(31) bulunduğu ucunun tetik(38) yapısına doğru hareket etmesini sağlar. Bu hareketle kilit tırnağı(31), denk gelmiş olduğu kilit yuvasına(29) tam olarak oturmaktadır. Böylece kilit mandalı(30) aracılığıyla sabitleyici yapının(28) belirli bir konumda sabitlenmesi sağlanmış olur. Bu durumda şarjör yapısının(1) yer zeminine göre üst tarafında kalan şarjör gözü(3), atılacak olan fişekleri muhafaza eden şarjör gözü(3) konumuna gelmektedir.

Kullanıcılar şarjör gözleri(3) arasında değişiklik yapmak istedikleri zaman ise tek yapmaları gereken kilit tırnağı(31) namlunun(12) ucuna doğru olacak şekilde bir miktar hareket ettirerek içinde bulunduğu kilit yuvasından(29)

kurtulmasın sağlamsın. Bu işlemin sağlamlı bir şekilde yapılabilmesi için kilit mandalı(30) üzerinde parmak yuvası(33) yapılsın oluşturulmuştur. Parmak yuvası(33), tetik(38) yapılsın doğru olacak şekilde çukuntı formda olan ve
5 tetiğin üzerinde bulunan kullanıcılı parmağın hemen önüne denk gelecek şekilde konumlandırılan bir yapıdır. Parmak yuvası(33), şarjör gözleri(3) arasında değişiklik yapmak isteyen kullanıcıların kolay şekilde ulaşabilmesi adına tetik(38) yapısındaki parmaklara yakın olacak şekilde
10 tasarlanmıştır ve kullanıcıların parmaklarının üst kısmıyla kolaylıkla kuvvet uygulayabilecekleri bir yapıya sahiptir.

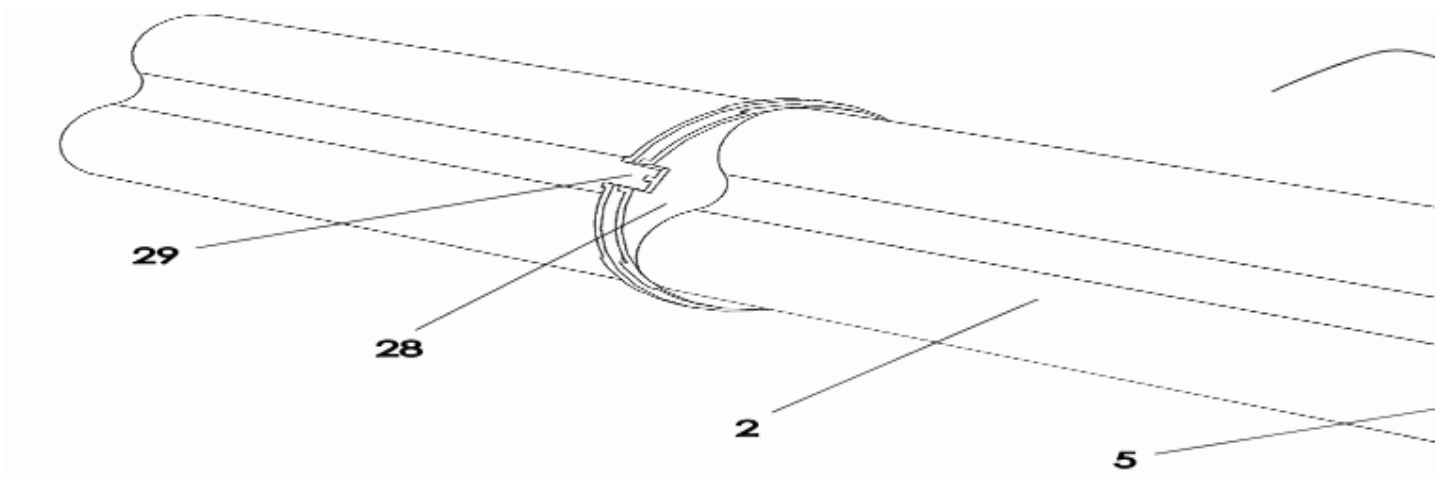
Parmak yuvasının(33) temel görevi, şarjör gözleri(3) arasında değişiklik yapılması istendiğinde kilit tırnağının(31) kilit
15 yuvalarından(29) kurtulması sağlayarak şarjör yapısının(1) serbest kalmasını sağlamaktır. Bu işlem için tetik(38) üzerindeki parmak ile parmak yuvasının(33) bir miktar kuvvet ile namlunun(12) ucuna doğru olacak şekilde itmek gerekmektedir. Parmak yuvasına(33) uygulanan kuvvet sayesinde
20 mandal montaj deliğinden(32) tetik korkuluğuna(34) sabitlenmiş olan kilit mandalı(30), mandal montaj deliğini(32) merkez alacak şekilde küçük bir miktar dönme hareketi gerçekleştirir. Söz konusu dönme hareketi, kilit mandalının(30) boştaki ucu olan yer zeminine göre üst ucunun namlu(12) ucuna doğru olacak
25 şekilde hareket etmesini sağlayarak kilit tırnağının(31), içinde bulunduğu kilit yuvasından(29) kurtulması sağlar. Bu sayede şarjör yapısı(1), dönme hareketi yapabilmek adına serbest kalır ve kullanıcı istediği şarjör gözü(3) ayarını yaparak parmak yuvasına(33) kuvvet uygulamayı bırakır.
30 Kullanıcının uyguladığı kuvvetin ortadan kalkmasıyla birlikte kilit yayının(35) itme kuvveti tekrar devreye girer ve kilit tırnağı(31) tekrar silah gövdesinin(11) arka bölümüne doğru olacak şekilde hareket ederek karşısına denk gelen kilit

yuvasına(29) oturur. Böylece şarjör yapısı(1) herhangi bir dönme hareketi yapamaz ve tekrar sabitlenmiş olur.

Buluş konusu şarjör yapısı(1) sayesinde toplam fişek
5 kapasitesi oldukça yüksek olan yeni bir otomatik tüfek yapısı
ortaya konmaktadır. Kullanım esnasında bir şarjör gözündeki(3)
fişeklerin bitmesi durumunda çok kısa sürede diğer şarjör
gözlerinden(3) birine geçerek seri atışlar yapmaya devam etmek
mümkün kılınmaktadır. Kullanıcıların atış esnasında dahi boşta
10 kalan iki şarjör gözüne(3) fişek dolumu yapabilmeleri
sayesinde fişek dolumu yaparken kaybedilen zaman minimuma
indirilmektedir. Ayrıca farklı şarjör gözlerine(3) farklı
tipte fişeklerin doldurulabilmesi sayesinde kullanıcılara
kontrollü bir şekilde farklı fişek tiplerini atabilme imkanı
15 sağlanmaktadır. Bu durum özellikle farklı tipte fişekler
kullanabilmekte olan polis, asker gibi devlet güçleri için
büyük avantaj sağlamaktadır.

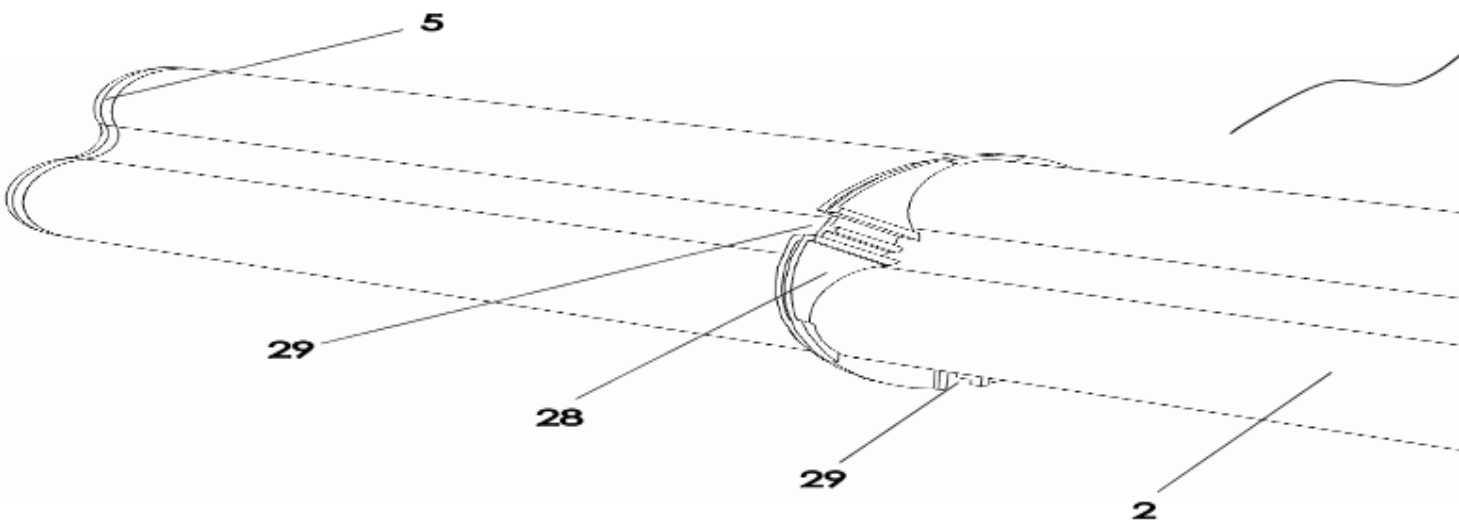
20

25

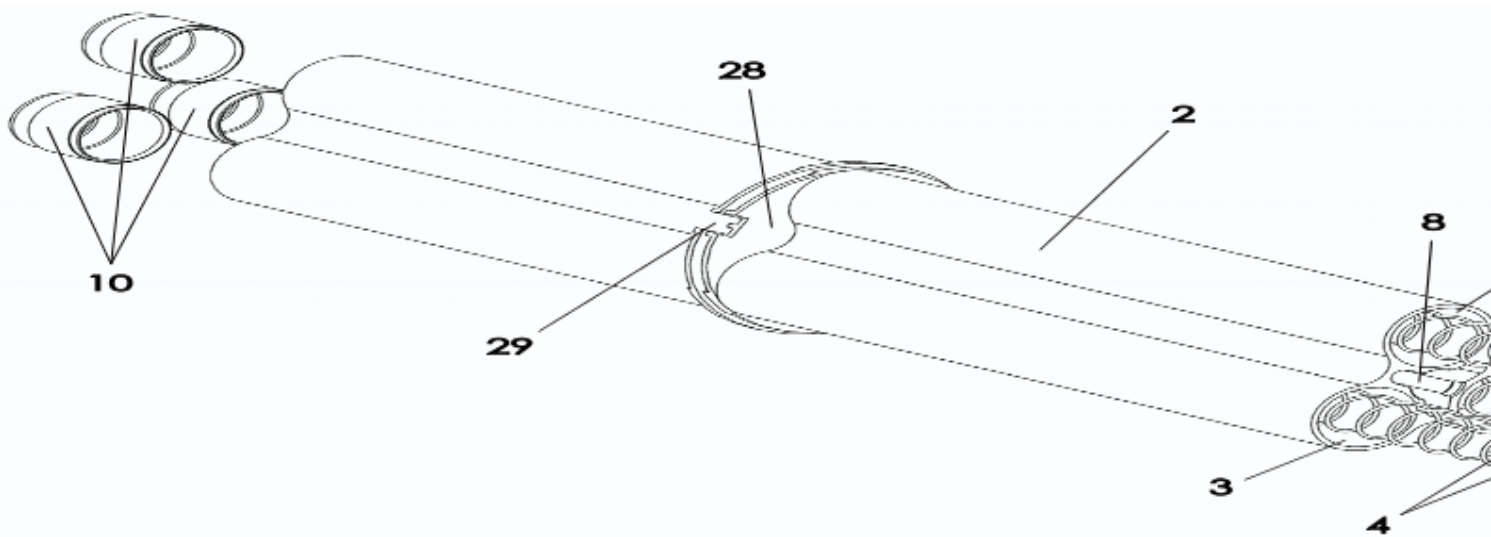


Şekil 1

2/16

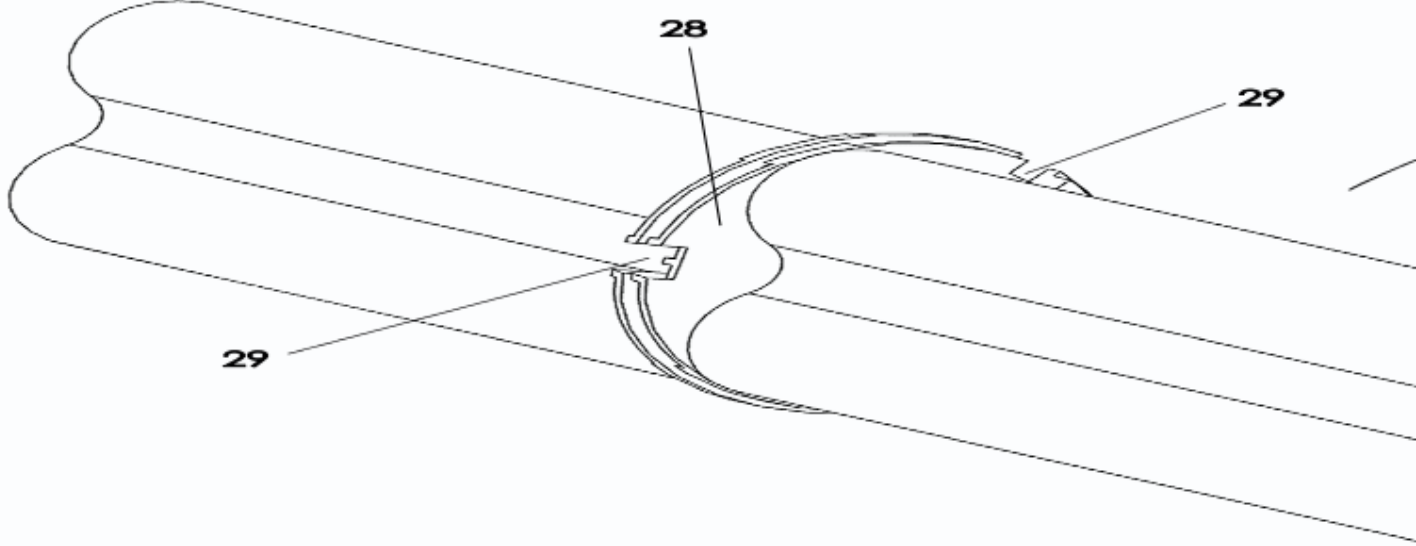


Şekil 2

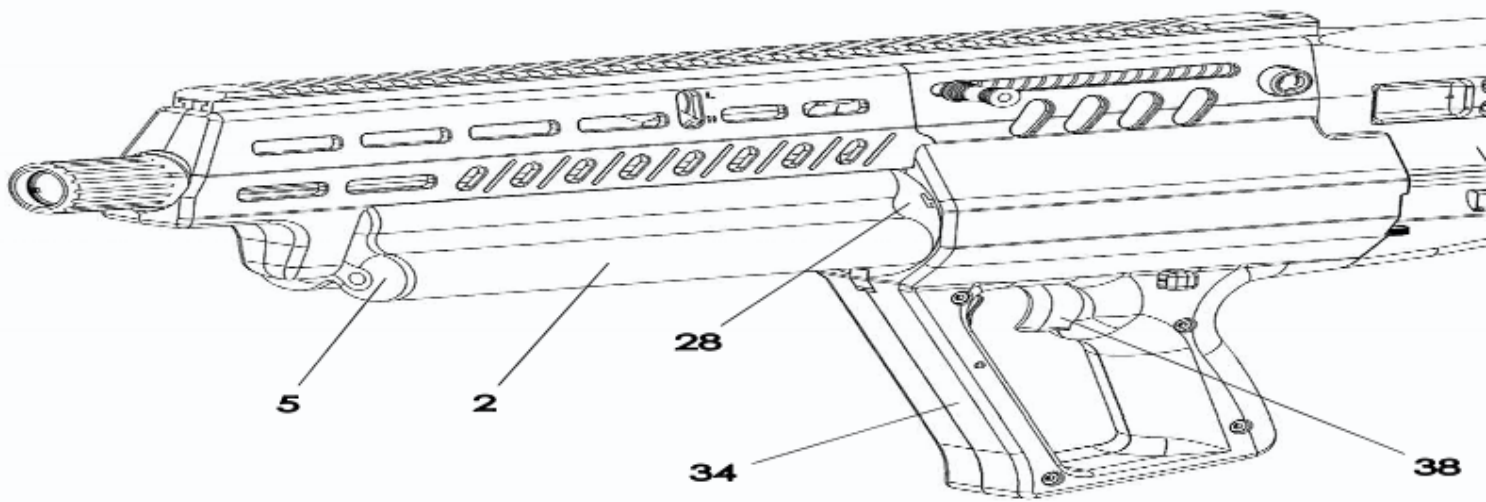


Şekil 3

4/16

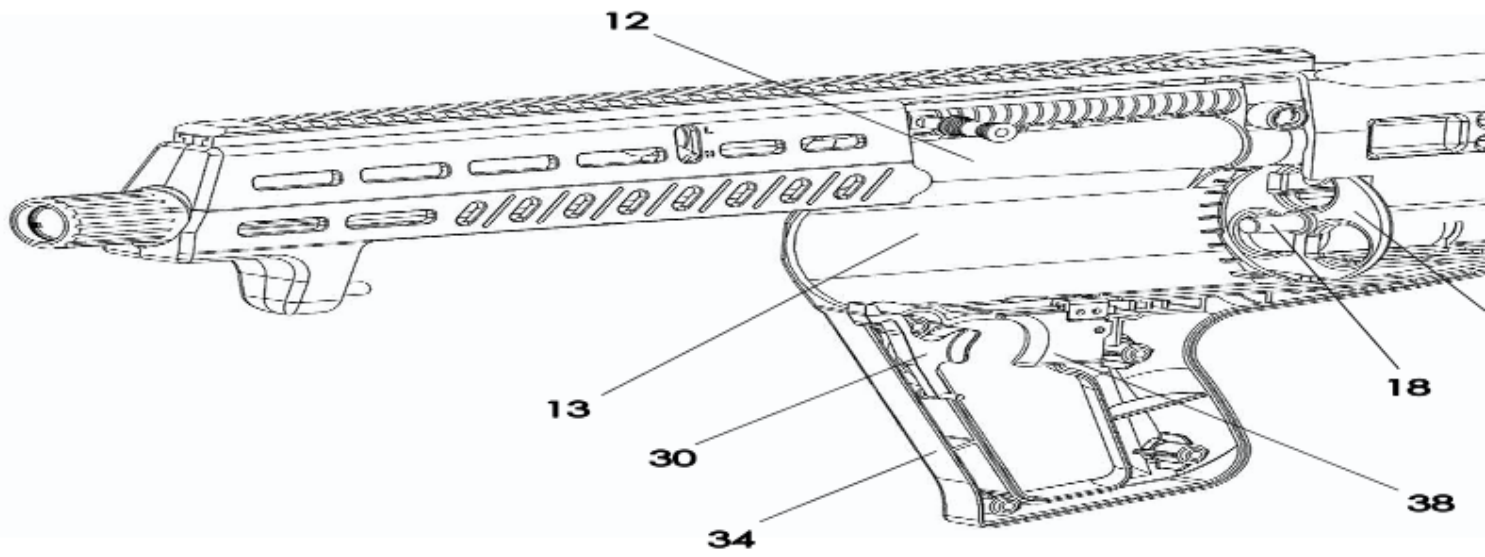


Şekil 4

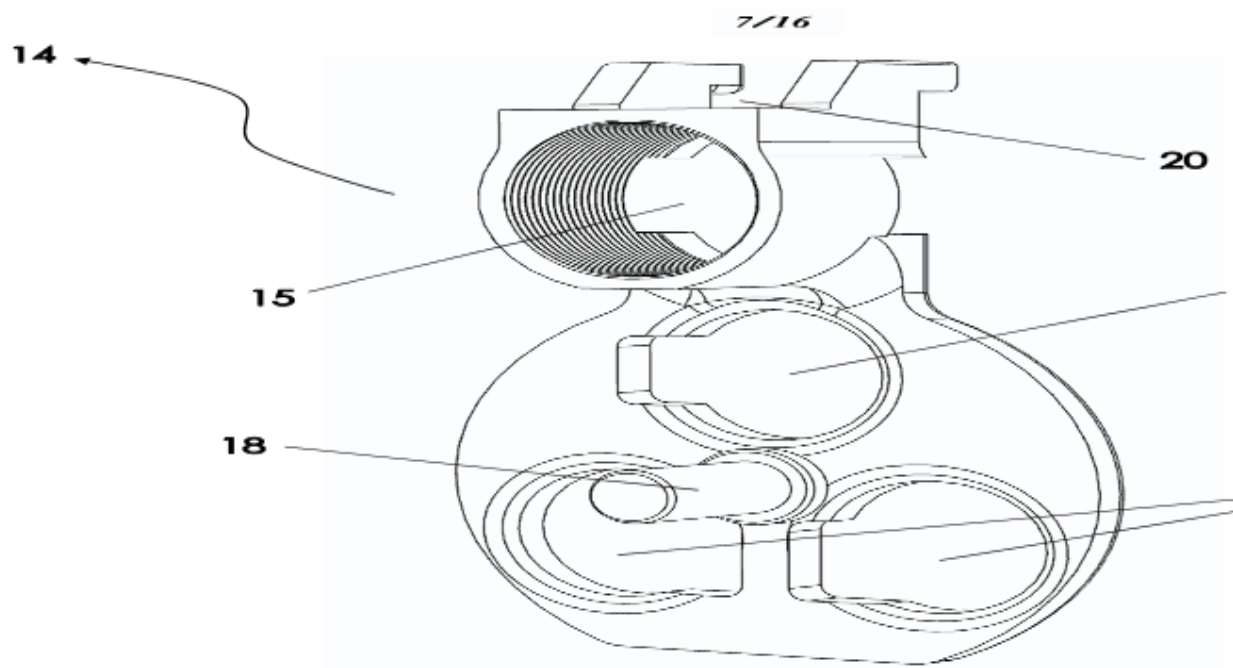


Sekil 5

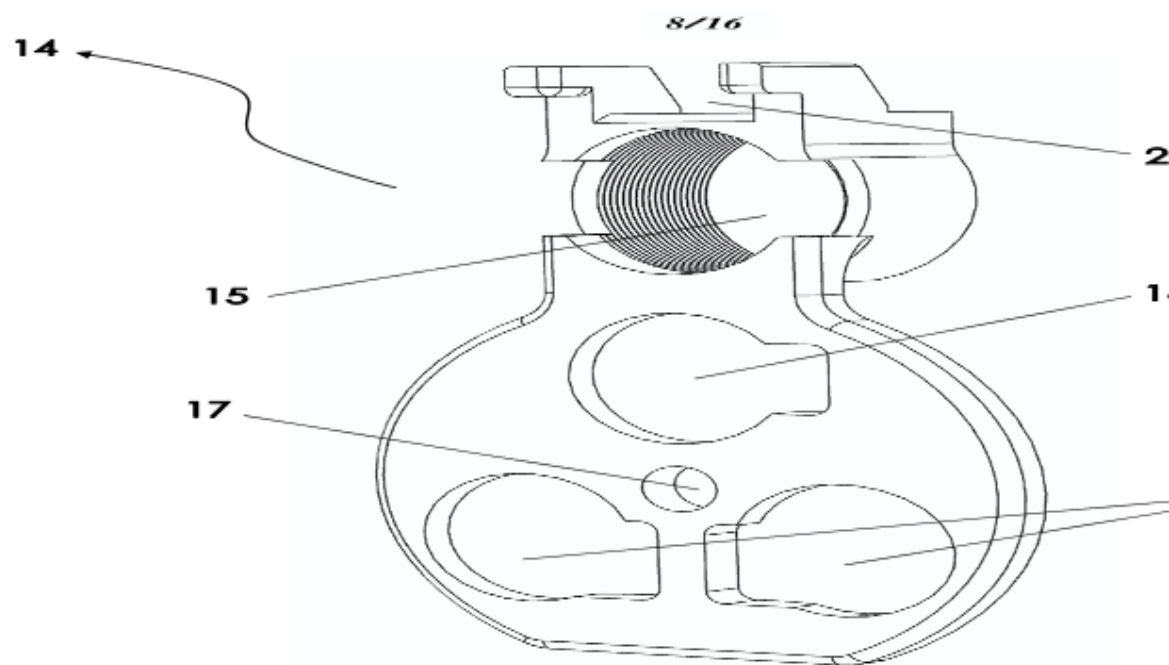
6/16



Şekil 6

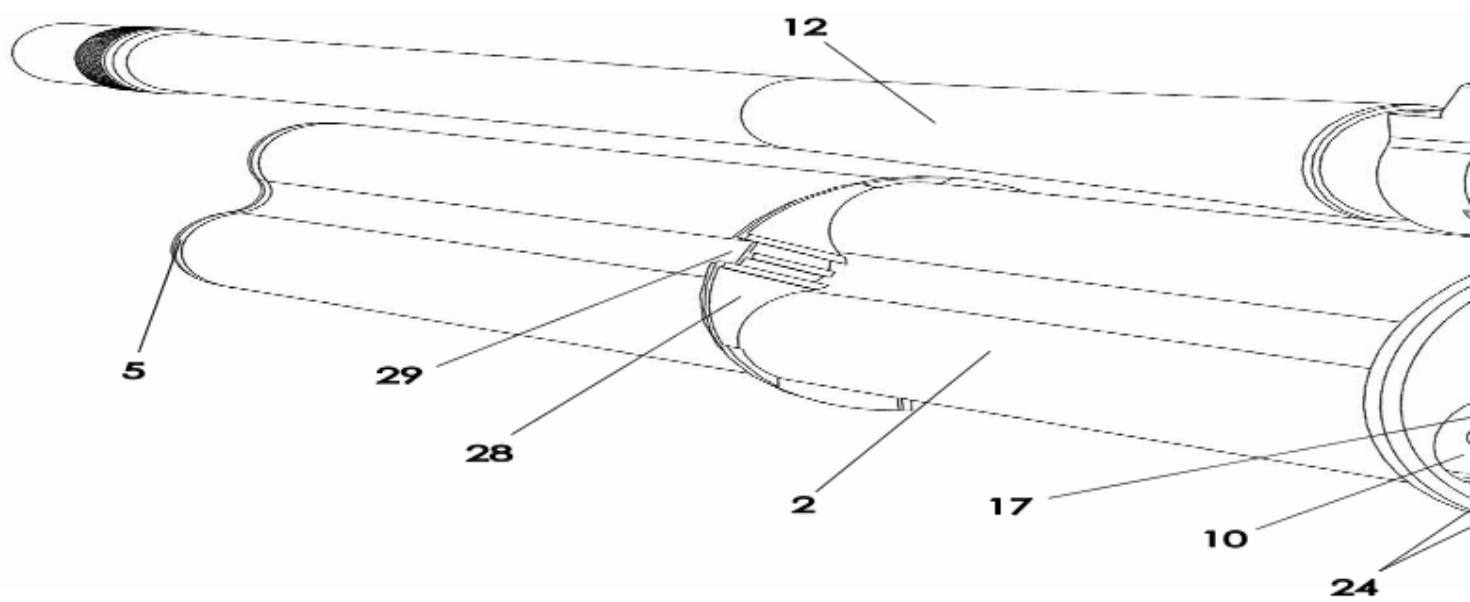


Şekil 7



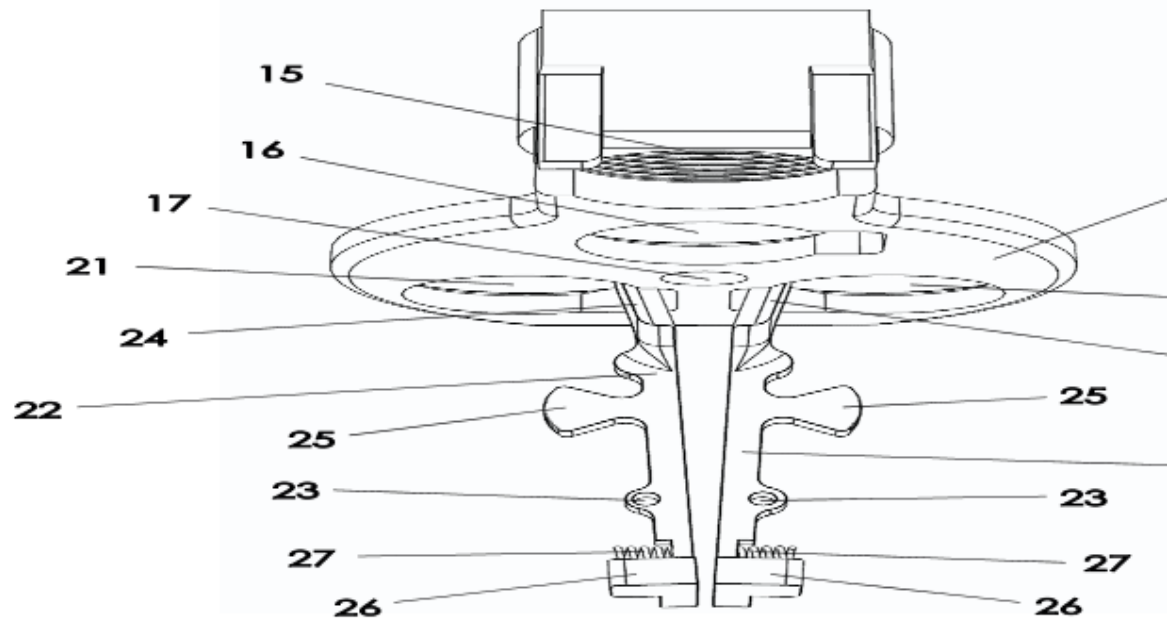
Şekil 8

9/16



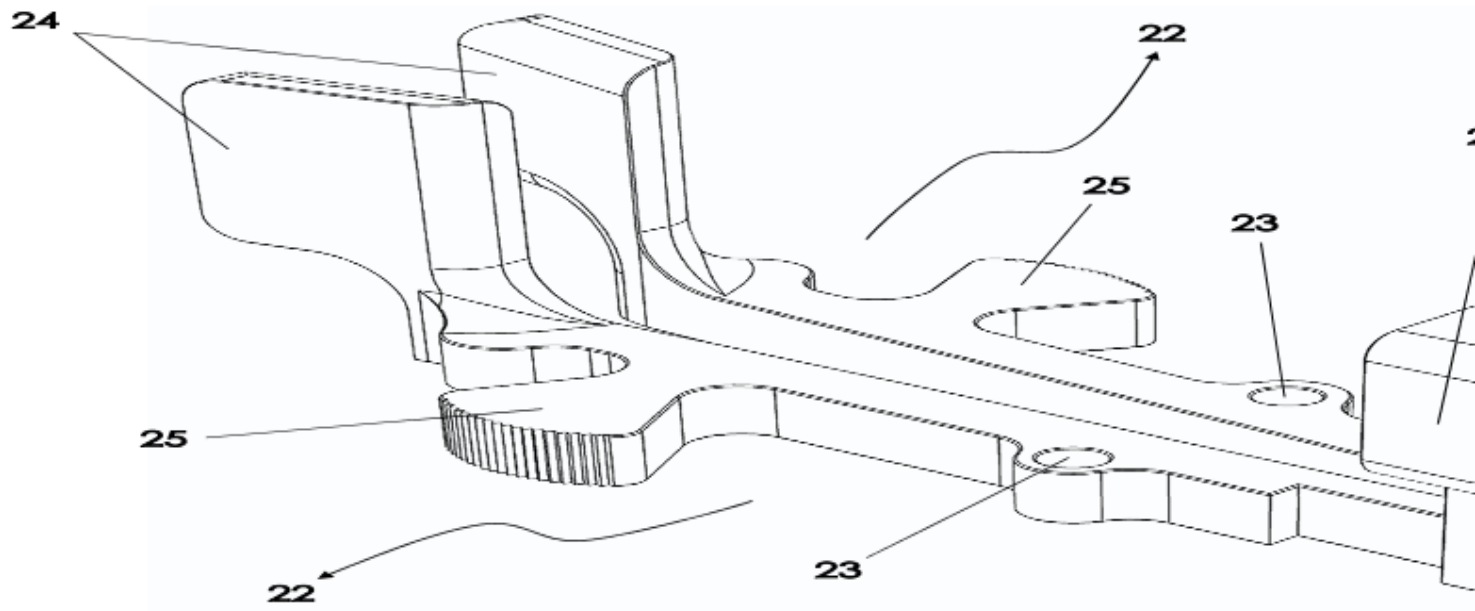
Şekil 9

10/16



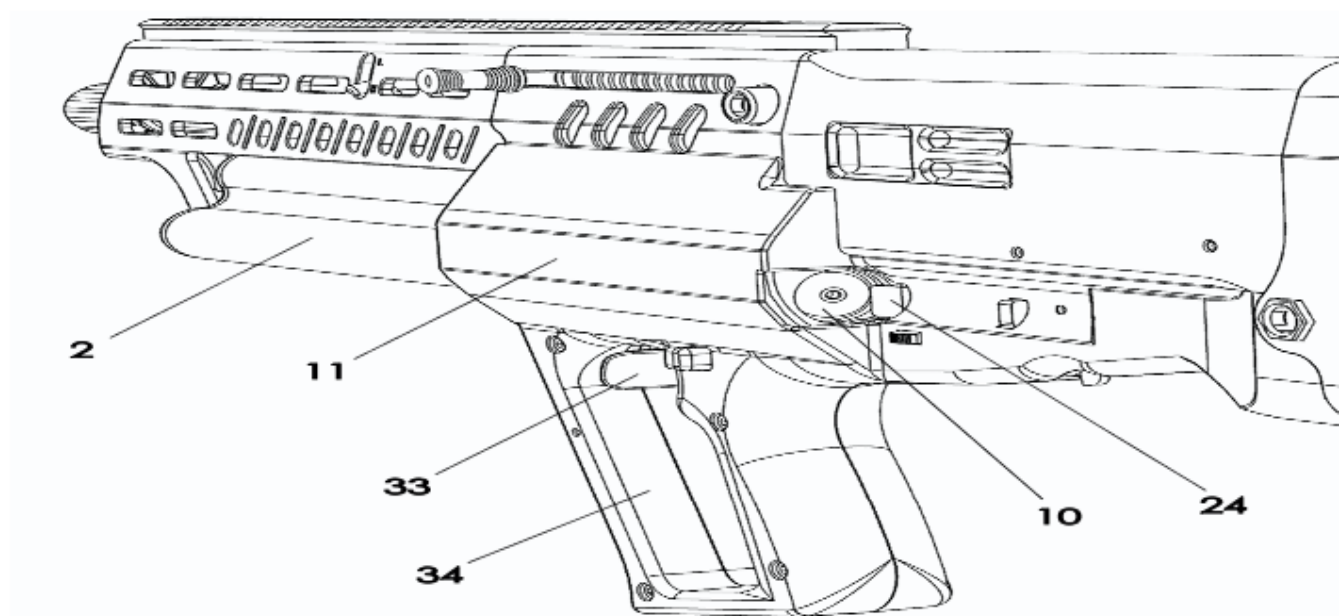
Şekil 10

11/16

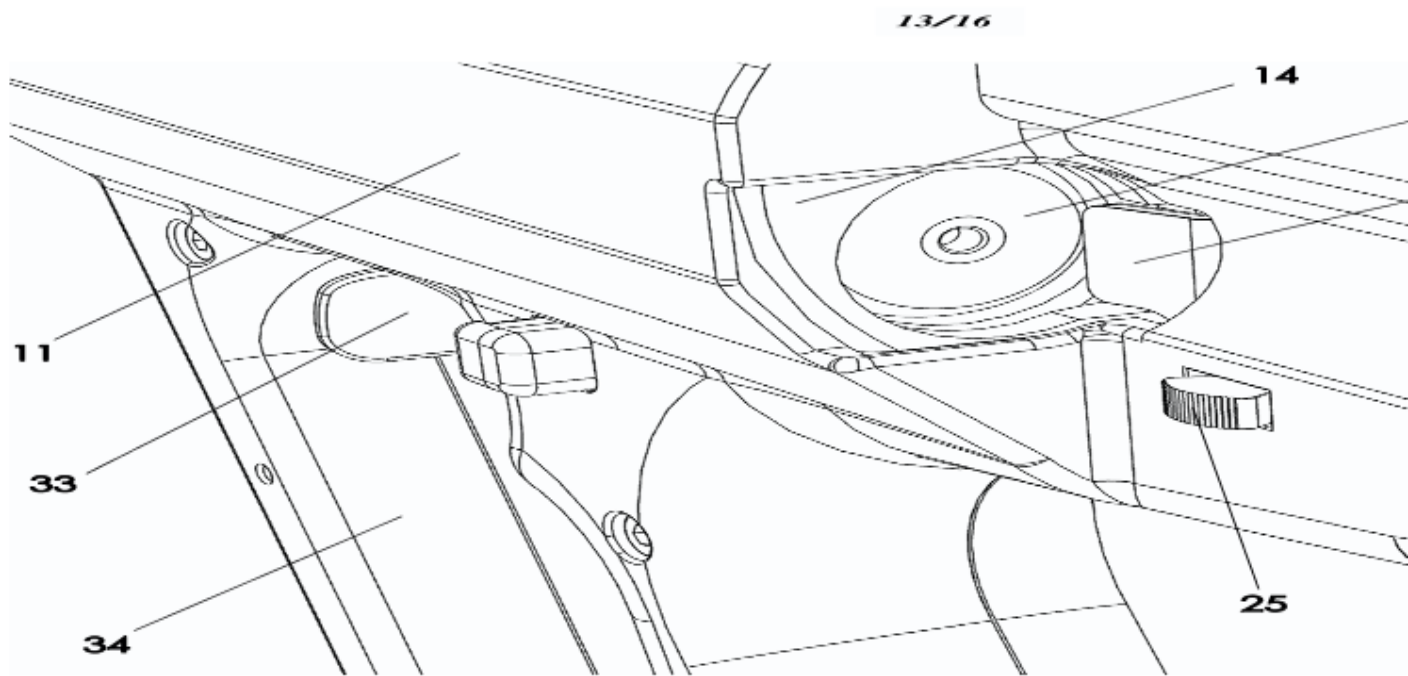


Şekil 11

12/16

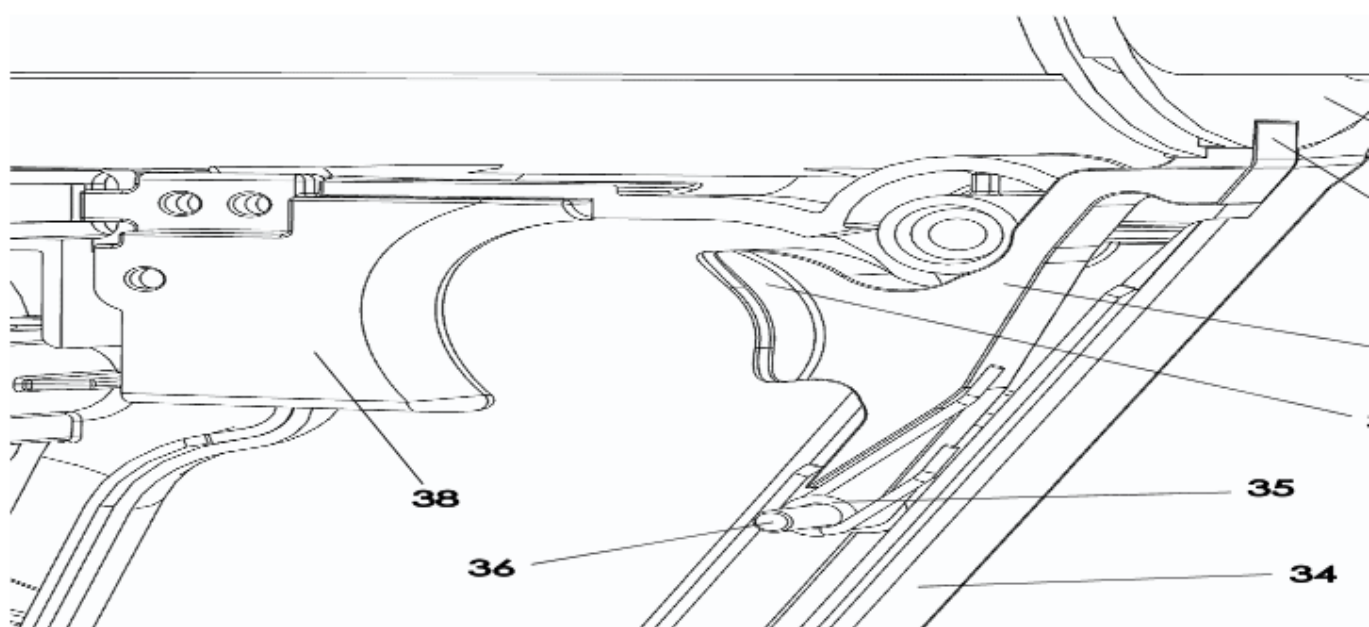


Şekil 12



Şekil 13

14/16



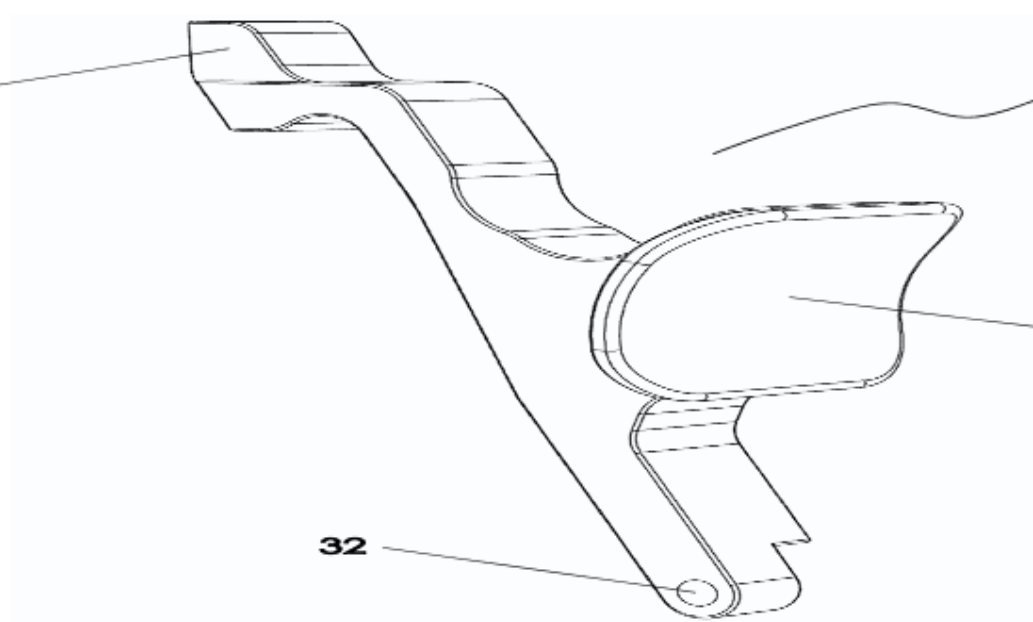
Şekil 14

15/16

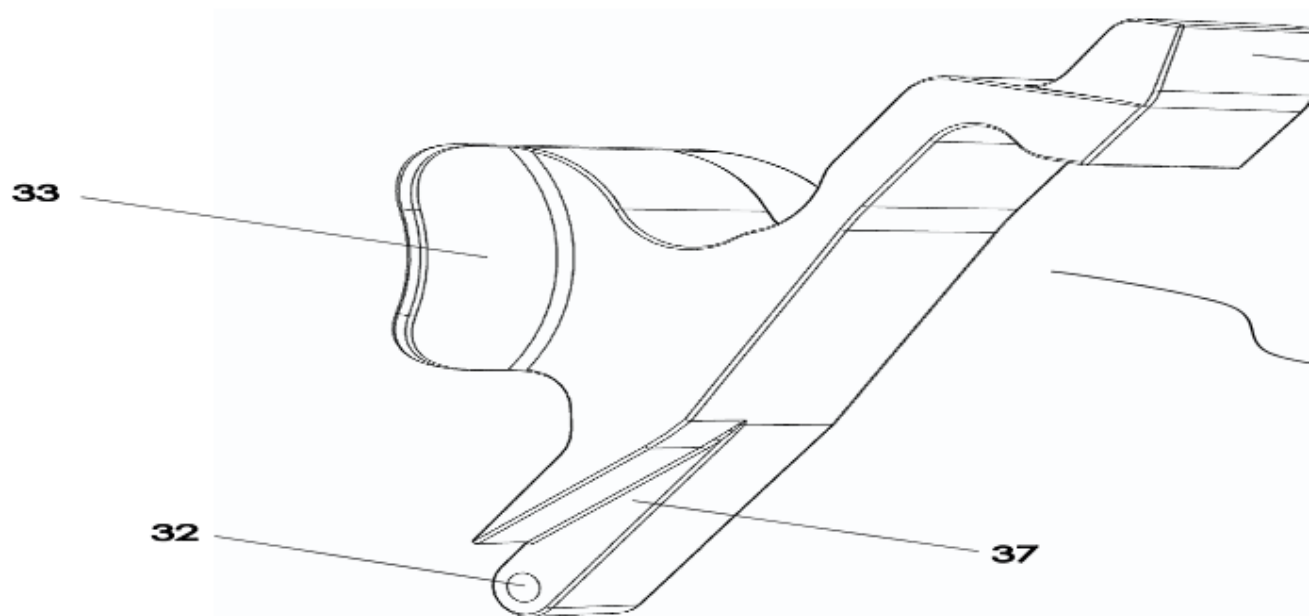
31

32

Şekil 15



16/16



Şekil 16