

ÖZET

KULLANIM YÖNÜ DEĞİŞTİRİLEBİLEN TÜFEK YAPISI

Bulus, herhangi bir profesyonel yardım olmadan üzerinde bulunan birkaç parçanın kolayca sökülperek tüfek gövdesinin diğer tarafına takılması sonucunda kullanım yönü değiştirilebilen yeni bir tüfek yapısı ile ilgiliidir.

İSTEMLER

1. Buluş, yivsiz otomatik tüfek yap□lar□ için geliştirilmiş yeni bir tüfek yap□s□ **olup özelliği;**

5 kurma kolunun(1) kurma kolu yuvas□(3) içine girmekte olan ucu üzerinde bulunan, ikisi namlu ucuna bakmakta olan yüzey üzerindeyken diğer ikisi z□t yöndeki yüzey üzerinde simetrik şekilde konumland□r□lm□ş olan, sabitleme segman□n□n(6) kenarlar□n□n tam olarak oturabildiği boşluk
10 formuna sahip dört adet *segman yuvas□*(5); kurma kolunun(1) tüfek yap□s□ d□ş□nda kalan ucunu oluşturmakta olan, kullan□c□lar□n kurma kolunu(1) hareket ettirebilmek amacıyla tutmakta olduklar□ bölüm olan ve kurma kolunun(1) kolayca kontrol edilebilmesine olanak sağlayan *parmak kundağı*(4) elemanlar□n□ içeren, kurma kolu yuvas□na(3) konumland□r□labilir yap□da bulunan ve sahip olduğu yap□ sayesinde kurma kolu yuvas□na(3) tercihe bağıl□ olarak her iki taraftan da oturtulabilmekte olan bir **kurma kolu(1)**;

15

20 yatay düzlem üzerindeki yan yüzeyleri üzerinde kurma kolu(1) yap□s□n□n içine oturtulabildiği yekpare haldeki uzun yuvarlak boşluk formunda olan *kurma kolu yuvas□*(3); mekanizma itici boru(2) üzerinde kurma kolu yuvas□n□(3) saracak şekilde ç□k□nt□ formda bulunan ve önünde kurma kolu(1) gibi bir engel bulunmad□ğ□ durumlarda sabitleme segman□n□n(6) namlu ucuna doğru ilerlemesini engelleyen *segman ç□k□nt□s□*(8) elemanlar□n□ içeren, namlu yap□s□na paralel olacak şekilde tam olarak namlu yap□s□ üzerine konumland□r□lan ve üzerine konumland□r□lan segman yay□na(6) klavuzluk yapmakta olan, uzun boru formundaki **mekanizma itici boru(2)**;

25

30 sabitleme segman□n□n(6) arkas□nda kalacak şekilde mekanizma itici boru(2) üzerine konumland□r□lm□ş durumda

olan ve sabitleme segman□n□(6) kurma koluna(1) doğru iterek sabitleme segman□n□n(6) kurma kolunu(1) sabitlemesini sağlayan, yay formundaki bir **segman yay□(7)** ;

5 sabitleme segman□n□n(6) önünde kalacak şekilde mekanizma itici boru(2) üzerine konumland□r□lm□ş durumda olan, kurma kolu(1) üzerinde bulunan segman yuvalar□ndan(5) ayn□ yüzey üzerinde yan yana durmaka olan iki segman yuvas□na(5) tam olarak oturabilir yap□da olan ve segman yay□(7) taraf□ndan kurma koluna(1) doğru itilerek kurma kolunun(1) 10 sabitlenmesini sağlayan, halka formundaki bir **sabitleme segman□(6)** ;

namlu ucuna doğru bakmakta olan ön ucunun iki yan□nda birbirlerine göre simetrik şekilde bulunan ve içine t□rnak(14) yap□s□ konumland□r□labılır boşluk formunda olan 15 iki adet t□rnak yuvas□(13); ön ucunun üst yüzeyinin yan kenarlar□na yak□n noktalara konumland□r□lm□ş durumda olan, birbirlerine göre simetrik noktalarda bulunan, içine pim(21) yap□s□ konumland□r□labılır boşluk formunda olan ve t□rnak(14) yap□s□n□n t□rnak yuvalar□ndan(13) birinin içine 20 konumland□r□labılmesini sağlayan iki adet bağlant□ boşluğu(16) elemanlar□n□ içeren ve at□lacak olan fişeğin namluya iletilmesi esnas□ndaki gerekli hareketleri 25 gerçekleştirmesini sağlayan **mekanizma bloğu(9)** ;

t□rnak(14) yap□s□n□n namlu ucuna doğru bakmakta olan uç k□sm□nda bulunan, at□ş için mekanizma bloğunun(9) hemen önüne konumland□r□lm□ş bir fişek yap□s□n□n arka bölümündeki ç□k□nt□ formdaki fişek taban□n□(17) tutabilmekte olan boşluk formundaki fişek boşluğu(18); içine pim(21) yap□s□n□n oturabileceği yap□da olan, 30 t□rnak(14) yap□s□n□n mekanizma bloğu(9) içine doğru uzanmakta olan ç□k□nt□ formdaki uç bölümü üzerinde bulunan ve t□rnak(14) yap□s□n□n t□rnak yuvalar□ndan(13) herhangi birine konumland□r□labılmesini sağlayan boşluk formundaki

pim yuvası (15) elemanları nın içeren, tırnak yuvalarından (13) herhangi birinin içine konumlandırılabilir yapılıda olan ve bir atış yapıldıkten sonra içi boş şekilde fişek yatağı içinde kalan boş fişek 5 kovanının tüfek yapısı döşenme atılmasına sağlayan **tırnak (14)**,

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

2. İstem 1'de bahsi geçen tüfek yapısı **olup özelliği**;

yan yüzeyleri üzerine karşılaştı şeklinde konumlandırılmış durumda bulunarak namlu içindeki kullanılmış boş fişek kovanının döşarın atılmasına olanak sağlayan boşluk formundaki iki adet fırlatma penceresine (11) sahip olan ve mekanizma bloğunun (9) üzerinde tamamen kapatacak şekilde 10 mekanizma bloğunun (9) üzerine konumlandırılmakta olan 15 **gövde parçası (10)**; tüfek yapısının kullanım yönü tercihine göre gövde parçasının (10) iç kısmına üzerine sabitlenecek şekilde fırlatma pencerelerinden (11) herhangi biri üzerine konumlandırılmuş durumda olan, kullanıcının tercihine bağlı olarak 20 üzerinde bulunduğu fırlatma penceresi (11) değiştirilebilen ve gövde parçası (10) üzerindeki her iki fırlatma penceresine (11) de oturabilecek yapıyla sahip olan 25 **pencere kapağı (12)**,

elemanlarına sahip olması ile karakterize edilmesidir.

25

3. İstem 1'de bahsi geçen tırnak (14) **olup özelliği**;

tırnak yapısının (14) namlu ucunun tersine doğru bakmakta olan ucunu oluşturan, iç yüzeyi üzerine konumlandırılacak tırnak yayının (19) sıkışıp esnemesine bağlı olarak 30 tırnak (14) yapısının pim yuvasının (15) merkez alacak

şekilde dönme hareketleri yapabilmesine olanak sağlayan **yay çökntüsü (20)** yapısına sahip olmasa ile karakterize edilmesidir.

5

10

15

20

TARİFNAME

KULLANIM YÖNÜ DEĞİŞTİRİLEBİLEN TÜFEK YAPISI

Buluşun ilgili olduğu teknik alan:

Buluş, üzerinde bulunan birkaç elemanın, herhangi bir

- 5 profesyonel yardım gerekmeksizin, kolayca sökülerken tüfek gövdesine göre simetrik olacak şekilde tüfeğin diğer yüzü üzerine konumlandırlabildiği bir yapısı sahip olan yeni bir tüfek yapısıyla ilgilidir.

10 Tekniğin bilinen durumu:

Tekniğin bilinen durumu dahilinde otomatik ve yarı otomatik olmak üzere fişek atmakta olan pek çok farklı tüfek yapısı bulunmaktadır. Söz konusu tüfek yapılarının tasarımları

- 15 oldukça farklılık gösterebilmektedir. Bu tasarımlar ortaya konulurken göz önünde bulundurulan temel kriter kullanıcıların en rahat kullanma sahip olabilmesini sağlamaktır.

Bu bağlamda mevcut teknikteki fişek atan tüfek yapıları pek çok farklı işlev sahiptir. Tüfek yapılarının kullanıcılar için daha kullanışlı hale getirilmesini amaçlayan tasarımlar incelendiğinde kolaylık sağlanmaya çalışan temel fonksiyonlardan birinin, tüfek yapılarının kolay sökülebilir özelliğe sahip olmaları amacıyla ortaya konan tasarımlar olduğu görülmektedir.

25

Mevcut teknikte kullanılmakta olan tüfek yapılarının büyük bölümü kolay sökülebilir yapıda değildir. Söz konusu tüfek yapılarının sökülebilmesi için hem birçok montaj aleti kullanımması gerekmekte hem de profesyonel bir yardım almak

gerekmektedir. Bu durum kullanıcıların tüfeklerini kendi başlarına temizleyemelerini engellemekte ve tüfek yapıclarının daha kullanışsız yapıclar haline gelmesine sebep olmaktadır.

5

Tekniğin bilinen durumundaki tüfek yapıcları bir kılsmı hem sağ elini kullanan hem de sol elini kullanan kullanıcılar için uygun yapıdadırlar. Bir kılsm tüfek yapıcları ise yalnızca tek taraftan kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Özellikle atış yapıldıkça boşalan fişeklerin düşarı atıldığı tüfek yapıclarında boş fişekler tüfeğin belirli bir tarafından atılmaktadırlar. Bu tür tüfek yapıclarında kullanıcılar kendilerine uygun modeldeki tüfekleri seçerek, boş fişeklerin atılmakta olduğu tarafın kullanım esnasında kendilerinin bulunduğu tarafa denk gelmemesine özen göstermeleri gerekmektedir. Aksi durumlarda düşarı atılan boş fişekler tüfeği kullanan kişiye çarparak yaralanmalara sebep olabilir.

Mevcut teknikteki bazı tüfek yapıclarında ise namlu doğrultusunda ileri-geri hareket edebilmekte olan ve tüfek yapısının belirli bir tarafına konumlandırılan kurma kolu yapıcları bulunmaktadır. Bu yapıclar da yine boş fişek atma yuvalarında olduğu gibi kullanıcıların daha rahat atışlar yapabilmeleri için kullanıcının bulunmadığı tarafa doğru bakmalıdır. Aksi takdirde kullanım esnasında kullanıcıların rahat nişan alma ve iyi atış yapma şansları düşürebilirler. Özellikle kullanıcıların her atış sonrasında kurma kolunu manuel olarak hareket ettirmeleri gereken tüfek yapıclarında kullanıcıların bulunduğu tarafa konumlandırılmış durumdaki kurma kollarının kurulması işlemi uygulama zorluklarına sebep olabilmektedir.

Tekniğin bilinen durumu dahilindeki kurma kolu ve/veya boş fişek atma yuvası bulunan tüfek yapılarıının sağlıklı bir biçimde hem sağ elini kullanan hem de sol elini kullanan kullanıcılar tarafından kullanılabilmelerini sağlayan herhangi 5 bir tüfek yapısı bulunmamaktadır. Dolayısıyla bu tür yapılara sahip olan tüfeklerin her kullanıcı için uygun yapıda oldukları söyleyebilmek mümkün olmamaktadır. Bu durum mevcut teknikte karşılaşılan ve tüfek yapılarıının daha kullanışlı hale gelmesine sebep olan önemli problemlerden biridir.

10

Buluşun amacı:

Buluşun amacı, fişek atmakta olan ve kullanıcılar için daha kullanışlı bir hale getirilen yeni bir tüfek yapısı ortaya koymaktır.

15

Buluşun bir diğer amacı, boş fişek atma yuvası ya da kurma kolu gibi belirli bir tarafta bulunan yapılara sahip olan tüfek yapılarıının hem sağ elini kullanan hem de sol elini kullanan kullanıcılar 20 uygun hale getirilebilmesini sağlayan yeni bir tüfek yapısı ortaya koymaktır.

Buluşun bir diğer amacı da, üzerinde boş fişek atma yuvası ya da kurma kolu gibi yapılar bulunan tüfek yapılarıının kullanıcılar tarafından herhangi bir profesyonel yardım 25 almaksızın hem sağ elini kullanan hem de sol elini kullanan kullanıcılar uygun hale getirilebilmelerini sağlayan yeni bir tüfek yapısı ortaya koymaktır.

Şekillerin açıklaması:

- Şekil 1. Tüfek yapısının perspektif görünümü
- Şekil 2. Tüfek yapısının üst bölümünün ayrılmış görünümü
- Şekil 3. Namlunun üst tarafının yakın iç görünümü
- 5 Şekil 4. Mekanizma itici boru perspektif görünümü
- Şekil 5. Kurma kolu perspektif görünümü
- Şekil 6. Kurma kolu üst görünümü
- Şekil 7. Gövde parçası perspektif görünümü
- Şekil 8. Mekanizma bloğu perspektif görünümü
- 10 Şekil 9. Fırlatma penceresi ön perspektif görünümü
- Şekil 10. Fırlatma penceresi arka perspektif görünümü
- Şekil 11. Mekanizma bloğu ile tırnak yapısının bağlantısı
- Şekil 12. Tırnak, tırnak yayı ve pim yapısının bağlantısı
- Şekil 13. Tırnak yapısı perspektif görünümü
- 15 Şekil 14. Fişek yapısı perspektif görünümü

Şekillerde gösterilen parçalar tek tek numaralandırılmış olup, bu numaralara karşılık gelen parça isimleri şu şekildedir:

1. Kurma Kolu

20 2. Mekanizma İtici Boru

3. Kurma Kolu Yuvası
4. Parmak Kundağı
5. Segman Yuvaları
6. Sabitleme Segmanı

25 7. Segman Yayı

8. Segman Çıkıntıları
9. Mekanizma Bloğu
10. Gövde Parçası

11. Fırtlatma Penceresi
 12. Pencere Kapağı
 13. Tırnak Yuvası
 14. Tırnak
- 5 15. Pim Yuvası
16. Bağlantı Boşluğu
 17. Fişek Tabanı
 18. Fişek Boşluğu
 19. Tırnak Yayı
- 10 20. Yay Çıkıntısı
21. Pim

Buluşun açıklaması:

Buluş, herhangi bir profesyonel yardım ihtiyaç duymaksızın,
15 üzerinde bulunan kurma kolu(1), fırtlatma penceresinin(11) pencere kapağı(12) gibi yapıların tüfek gövdesine göre simetrik olacak şekilde tüfeğin diğer yüzü üzerine konumlandırılabilirceği bir yapıya sahip olan yeni bir tüfek yapısına ilgiliidir.

20

Buluş konusu tüfek yapısında kurma kolu(1), namlu yapısının üzerinde namlu yapısına paralel şekilde bulunan mekanizma itici boru(2) üzerindeki kurma kolu yuvasına(3) konumlandırılmalıdır. Kurma kolu yuvası(3), Şekil 3'te görülebildiği gibi, yatay eksen üzerinde olacak şekilde mekanizma itici borunun(2) yan yüzeyi üzerine konumlandırılmalıdır. Kurma kolu yuvası(3) yalnızca mekanizma itici borunun(2) bir yüzeyi üzerinde bulunmamakta, mekanizma itici borunun(2) içinden geçerek bir boşluk yapısını oluşturmaktır ve mekanizma itici borunun(2) her iki tarafında birer boşluk oluşturmaktadır. Söz konusu kurma kolu yuvası(3), mekanizma itici borunun(2) merkez doğrultusuna göre simetrik yapıda olan

ve her iki tarafa doğru açılmakta olan bütün bir boşluk yapısı formundadır. Dolayısıyla kurma kolu(1), her iki taraftan olabilecek şekilde kurma kolu yuvasına(3) oturtulabilmektedir.

- 5 Kurma kolu(1) yapısı, tüfek gövdesine göre döş tarafa doğru bakan parmak kundağı(4) yapısından tutularak kullanılmaktadır. Kurma kolunun(1) döş taraftaki ucunu oluşturan parmak kundağı(4), kurma kolunun(1) montajı için de kullanılmaktadır. Kurma kolunun(1) parmak kundağı(4) bulunmayan diğer ucu, kurma
10 kolu yuvasına(3) oturarak sabitlenmektedir. Kurma kolunun(1) kurma kolu yuvasına(3) oturmakta olan bölümü, Şekil 3'te de görülebildiği gibi, kesiti elipse benzer bir şekilde olan uzun bir yapıdır. Söz konusu kurma kolu(1) bölümünün kesiti incelendiğinde karşılıklı iki kenarının birbirlerine simetrik
15 durumda olan yarım daireler oldukları görülebilmektedir. Yarım dairelerin boşta kalan uçları karşılıklı olarak düz ve simetrik kenarlarla birleşmektedirler. Kurma kolunun(1) parmak kundağı(4) bulunmayan söz konusu ucu, tam olarak kurma kolu yuvasının(3) sahip olduğu boşluk formunda bir yapdadır ve
20 kurma kolu yuvasına(3) tam olarak oturabilmektedir.

- Kurma kolu(1) kurma kolu yuvasına(3) oturtulduktan sonra kolayca çökmeması için sabitlenmektedir. Söz konusu sabitlenme işlemi kurma kolunun(1) oval kenarları üzerinde yer alan ufak
25 boşluk formundaki segman yuvaları(5) aracılığıyla gerçekleştirilmektedir. Segman yuvalarıının(5) sayısı dört adettir ve kurma kolunun(1) oval kenarları üzerinde karşılıklı olarak ikişer adet olacak şekilde konumlandırmışlardır. Aynı oval kenar üzerindeki segman yuvaları(5) arasındaki mesafe,
30 kurma kolunun(1) içine konumlandırdığını mekanizma itici borunun(2) çapından bir miktar daha uzundur. Bu sayede kurma kolu(1) kurma kolu yuvasına(3) oturtulduktan sonra mekanizma

itici borunun(2) konumu ayarlanarak tüm segman yuvalarının(5) dışarıya bakabilmesi sağlanabilmektedir.

Mekanizma itici boru(2) yapısının üzerinde, tüfek yapısının
5 arka bölümüne doğru olan tarafta olacak şekilde konumlandırmış, halka şeklinde olan bir adet sabitleme segman(6) bulunmaktadır. Sabitleme segmanının(6) temel görevi, kurma kolu yuvası(3) içine oturtulmuş durumda olan kurma kolunun(1) sabit bir konumda kalmasını sağlamaktır.
10 Bunun sağlanabilmesi için halka şeklindeki sabitleme segmanının(6) karşılıklı iki kenarı, kurma kolunun(1) oval kenarları üzerinde bulunmakta olan segman yuvası(5) ikililerinden herhangi birine oturtulmaktadır. Segman yuvalarının(5) sahip oldukları boşluk formları, sabitleme
15 segmanının(6) sahip olduğu kenar yapısının tam olarak oturabildiği yapıdalardır. Dolayısıyla sabitleme segman(6), kurma kolu yuvasının(3) içine konumlandırlan kurma kolunun(1) sabitleme segmanına(6) bakmakta olan oval kenarının üzerinde bulunan ve dışarıda kalmakta olan segman yuvalarına(5)
20 oturarak kurma kolunun(1) sabit bir konumda kalmasını sağlamaktadır.

Sabitleme segmanının(6) kurma kolunu(1) sabitleyebilmesi için bir miktar kuvvet ile kurma koluna(1) doğru olacak şekilde 25 itilmesi gerekmektedir. Söz konusu itici kuvvet, mekanizma itici boruyu(2) saracak şekilde sabitleme segmanının(6) arkasına konumlandırmış durumda olan ve sabitleme segmanının(6) kurma koluna(1) doğru iten segman yayı(7) ile sağlanmaktadır. Bir miktar sıkıştırılmış durumda olan segman 30 yayı(7), sabitleme segmanının(6) iterek kurma kolu yuvası(3) içinde bulunan kurma kolunu(1) sabitlemeye yardımcı olmaktadır.

Kurma kolunun(1) içinde bulunduğu kurma kolu yuvasından(3) çökárılmış için yapılması gereken işlem, kullanıcılardan parmak kundağından(4) tutarak kurma kolunu(1) parmak kundağının(4) bulunduğu yöne doğru olacak şekilde bir miktar 5 kuvvet ile çekmeleridir. Uygulanan kuvvet sayesinde, içinde sabitleme segmanının(6) kenarları bulunan segman yuvaları(5) sahip olduklar eğimli boşluk yapalar sayesinde sabitleme segmanından(6) kurtularak kurma kolunun(1) serbest kalması sağlanmaktadır. Serbest kalan kurma kolu(1) parmak 10 kundağınn(4) bulunduğu yöne doğru uygulanan kuvvetin etkisiyle kurma kolu yuvasından(3) çökárılabilmektedir.

Kurma kolunun(1) kurma kolu yuvasından(3) çökárılmışının ardından sabitleme segman(6) kendisini itmekte olan segman 15 yayının(7) etkisiyle namlu ucuna doğru hareket etmeye devam eder. Önünde kurma kolu(1) gibi bir engel bulunmayan sabitleme segmanının(6) daha fazla ilerlemesini engelleyen yap, mekanizma itici borunun(2) üzerinde bulunan segman çökantsıdır(8). Segman çökantsı(8), Şekil 3'te de 20 görülebildiği gibi, kurma kolu yuvasının(3) bulunduğu bölümü sarmakta olan, çökantı formdaki bir yapıdır. Çökantı formda olmas sayesinde segman yay(7) etkisiyle namlu ucuna doğru hareket etmeye çalışan sabitleme segmanın(6) durdurabilmektedir. Böylece kurma kolu(1) çökárıldıktan sonra 25 sabitleme segmanının(6) belirli bir noktaya geçmesi engellenebilmektedir. Segman çökantsının(8) etkisiyle namlu ucuna doğru daha fazla ilerleyemeyen sabitleme segman(6) son durumda kurma kolu yuvasının(3) her iki taraftaki ağız kolları az bir miktarda kapatacak şekilde 30 konumlanmaktadır.

Çökkarılan kurma kolunun(1) tekrar kurma kolu yuvası(3) içine konumlandırmaması işlemi ise uygulaması gayet basit olan tek bir hareket ile gerçekleştirilmektedir. Bu noktada kurma kolu(1) tercihe bağlı olarak ya ters yönden olacak şekilde ya da çökkarıldığında yönle aynı olacak şekilde konumlandırılabilir şansına sahiptir. Kullanıcılar tüfek yapıştırınan nasıllı kullanacaklarının göz önünde bulundurarak kurma kolunu(1) kendilerine en uygun olacak şekilde konumlandırmaktadırlar.

Kurma kolunun(1) kurma kolu yuvasına(3) oturtulması için kullanıcıların kurma kolunu(1) parmak kundağından(4) olacak şekilde tutarak segman yuvalarının(5) bulunduğu ince ucunu kurma kolu yuvasına(3) doğru yönlendirmeleri gerekmektedir. Bu noktada kullanıcılar, kurma kolu yuvasının(3) ağız klosmlarının bir miktar kapatmakta olan sabitleme segmanının(6) bir miktar geriye gitmesini sağlayarak kurma kolu yuvasının(3) ağız klosmlarının tamamen açılmaması sağlanmalıdır. Bu doğrultuda kurma kolunun(1) segman yuvaları(5) bulunan ucu ile sabitleme segman(6) bir miktar geriye doğru itilir. Böylece kurma kolu yuvasının(3) ağız klosmları tamamen açılmış olur. Kullanıcılar tam bu anda sabitleme segmanının(6) geride tutmakta olan kurma kolunu(1) bir miktar ileri doğru ittirerek kurma kolu yuvasına(3) girmesini sağlarlar. Yeterince ileri itilen kurma kolu(1) namlu ucuna doğru ilerlemeye çalışan sabitleme segmanının(6) kenarlarının aynı yüzey üzerinde bulunan iki segman yuvasına(5) girmesiyle kurma kolu yuvası(3) içine oturtulmuş olur. Sabitleme segmanının(6) kenarları segman yuvalarına(5) girdiğinde kurma kolunun(1) konumu sabitlenmiş olur.

Dolayısıyla mekanizma itici boru(2) üzerine konumlandırmış durumda olan kurma kolu(1), basit bir hareketle parmak kundağından(4) döşəna doğru olacak şekilde bir miktar kuvvet ile çekilmesi sonucunda kurma kolu yuvasından(3) çökülmektedir,

ardından kullanıcının tercihine göre kurma kolu yuvasının(3) diğer tarafından tekrar kurma kolu yuvası(3) içine oturtularak sabitlenebilmektedir. Bu sayede kurma kolunun(1) konumu kalsa süre içinde, ufak miktarlarda uygulanan kuvvetler ile yönü 5 180° farklı olacak şekilde kolayca değiştirilebilmektedir.

Buluş konusu tüfek yapısında fişeğin hareketlerini kontrol etmekte olan mekanizma bloğunun(9) üzerine denk gelen ve mekanizma bloğunun(9) etrafında sararak döş etkilerden koruyan 10 gövde parçası(10), söz konusu tüfek yapısının gövdesinin bir klosmanı oluşturmaktadır. Mekanizma bloğu(9) üzerine denk gelen gövde parçasının(10) yer düzlemine göre yan yüzeyleri üzerinde, gövde parçasının(10) orta noktasına göre birbirlerine simetrik olacak şekilde konumlandırmış durumda 15 20 olan iki adet fırlatma penceresi(11) bulunmaktadır. Fırlatma pencerelerinin(11) temel görevi yapılan atış sonrasında boşalan fişek kovanının döşarın atılması sağlanmaktadır. Buluş konusu tüfek yapısı üzerinde bulunan fırlatma pencerelerinden(11) birisi açık konumda iken diğer pencere kapağı(12) ile kapalı durumdadır.

Pencere kapağı(12) yapısı, Şekil 1 ve Şekil 2'de de görülebildiği gibi, döşarınan görülmeyecek ve gövde parçasının(10) iç klosuna üzerine sabitlenecek şekilde gövde 25 parçasının(10) fırlatma penceresi(11) üzerine konumlandırmaktadır. Pencere kapağı(12) tam ortasından geçecek bir yatay düzleme göre simetrik bir yapıya sahiptir. Dolaysıyla pencere kapağı(12) gövde parçasının(10) her iki tarafında bulunan simetrik yapındaki fırlatma 30 pencerelerinden(11) herhangi biri üzerine konumlandıramılmaktadır.

Gövde parçası(10) iç kısmında bulunan ve atılacak olan fişeğin namluya iletilmesi esnasındaki gerekli hareketleri gerçekleştirmesini sağlayan mekanizma bloğunun(9) namlu ucuna doğru bakmakta olan ucunda iki adet tırnak yuvası(13) bulunmaktadır. Tırnak yuvaları(13), mekanizma bloğunu(9) tam ortadan ikiye bölecek olan bir dikey eksene göre birbirlerine simetrik olacak şekilde konumlandırmış ikiz boşluklardır. Söz konusu tırnak yuvaları(13) herhangi birinin içine, Şekil 13'te de görülebilmekte olan, tırnak(14) yapısı oturtulmaktadır. Tırnak(14) yapısının tırnak yuvaları(13) herhangi biri üzerine konumlandırmaması işlemi, tırnak yuvası(13) üzerinde bulunan bağlantılı boşluğunundan(16) geçerek tırnak(14) yapısı üzerinde bulunan pim yuvasına(15) girmekte olan bir pim aracıyla sağlanmaktadır. Söz konusu bağlantılı boşluğu(16), yine birbirlerine simetrik olacak şekilde her iki tırnak yuvası(13) üzerinde birer adet olarak bulunmaktadır.

Üzerinde bulunan pim yuvası(15) aracıyla tırnak yuvaları(13) herhangi birine konumlandırlabilmekte olan tırnak(14) yapısının temel görevi, bir atış yapıldıktan sonra içi boş bir şekilde namlunun arka kısmında bulunan fişek yatağı içinde kalan boş fişek kovanının sağlıklı bir şekilde tüfek yapısı döşenme atılabilmesini sağlamaktır. Bu bağlamda tırnak(14) yapısının namlu ucuna doğru bakmakta olan uç kısmında, atış için mekanizma bloğunun(9) hemen önüne konumlandırmış bir fişek yapısının arka bölümündeki çöküntü formdaki fişek tabanı(17) tutabilmek üzere tasarlanmıştır, boşluk formundaki fişek boşluğu(18) yapısı bulunmaktadır. Söz konusu fişek boşluğunun(18) temel görevi, fişek yapılarıının arka bölümündeki fişek tabanı(17) kavrayarak atış sonrasında boş fişek kovanının mekanizma bloğuya(9) birlikte hareket etmesini sağlamaktadır. Bu sayede mekanizma bloğuya(9) birlikte hareket eden boş fişek kovanının tüfek gövdesi

içinden sağlaklık bir şekilde döşar atılmasa sağlanabilmektedir.

Fişek boşluğunun(18) fişek tabanı(17) kavrayabilmesi için 5 ihtiyaç duyduğu kuvvet tırnak yayı(19) ile sağlanmaktadır. Şekil 12 ve Şekil 13'te görülebildiği gibi, tırnak(14) yapısının fişek boşluğu(18) bulunmayan ucunda çöküntü formda bulunan bir yay çöküntüsü(20) yapısı bulunmaktadır. Yay çöküntüsü(20) ile mekanizma bloğu(9) arasında ise bir miktar 10 sıkıştırılmış halde olan bir adet tırnak yayı(19) konumlandırılır. Tırnak yayı(19) sıkışmanın etkisiyle sahip olduğu enerji ile yay çöküntüsü(20) dessa doğru bir miktar itmektedir. Yay çöküntüsü(20) dessa doğru hareket etmesi sonucunda tırnak(14) yapısı, merkezi pim yuvası(15) olacak 15 şekilde bir miktar dönme hareketi yapar. Bu hareket sonucunda tırnak(14) yapısının fişek boşluğu(18) bulunan ucu, mekanizma bloğunun(9) önüne konumlandıran fişek yapısı na doğru hareket ederek fişek boşluğunun(18) fişek tabanı(17) kavraması sağlanır.

20

Bulus konusu tüfek yapısında yapılan bir atış sonrasında, 25 tırnak(14) yapısının fişek boşluğu(18) aracılığıyla fişek tabanı(17) yakalamasının ardından mekanizma bloğu(9) namlu ucuna ters yönde olacak şekilde geriye doğru hareket etmeye başlar. Böylece boş fişek kovası mekanizma yapısıyla birlikte geriye doğru hareket eder. Mekanizma bloğunun(9) geriye doğru yaptıgı hareket sonucunda bir noktada boş fişek kovanı pencere kapağı(12) tam önüne denk gelir. Pencere kapağı(12) iç tarafa doğru bakmaka olan yüzeyi üzerinde ise fırlatıcı yapı 30 bulunmaktadır. Boş fişek kovanı, pencere kapağı(12) tam önüne geldiği noktada pencere kapağı(12) üzerindeki fırlatıcı yapıyla temas eder ve fırlatıcı yapı boş fişek kovanının

kendisine göre zıt yönde olacak şekilde bir kuvvetle iter. Söz konusu kuvvet sayesinde boş fişek kovanı, açık konumdaki fırlatma penceresinden(11) döşarın doğru itilir ve tüfek gövdesinden döşarın atılmış olur. Ardından mekanizma bloğu(9) 5 zıt yönde olacak şekilde öne doğru hareket ederek ilk konumuna geri gelir.

Buluş konusu tüfek yapısında bünyesinde bulunan tırnak(14) yapısına tercihe bağlı olarak mekanizma bloğunun(9) ön ucunda simetrik 10 şekilde bulunmakta olan tırnak yuvalarından(13) herhangi birine oturtulabilmektedir. Söz konusu tüfek yapısının mekanizma bloğunun(9) sağlıklı bir şekilde çalıṣabilmesi için pencere kapağının(12) takıldığın fırlatma penceresi(11) ile tırnak(14) yapısının konumlandırdıldığın tırnak yuvası(13) ters 15 tarafta olmalıdır. Aksi takdirde boş fişek kovanı açık fırlatma penceresinden(11) atılamaz boş fişek kovanı tahliye edilemediği için tüfek tutukluk yapar.

Buluş konusu tüfek yapısında tırnak(14) yapısına ile 20 pencere kapağı(12) kullanıcılardan tercihlerine göre konumları değiştirilebilen yapıllardır. Bu sayede söz konusu tüfek yapısının tercihe bağlı olarak sağ elini kullanan kullanıcılara uygun olacak şekilde ya da sol elini kullanan kullanıcılara uygun olacak şekilde düzenlenebilmesi mümkün 25 olmaktadır. Yapılmaması gereken tek işlem tırnak(14) yapısına ile pencere kapağı(12) yapıllarının bulundukları konumlardan çapraz simetrik şekilde bulunmakta olan diğer konumlara yerlestirmektir. Böylece ortaya hem sağ elini kullanan hem de sol elini kullanan atıcılarla uygun bir tüfek yapısı 30 çıkmaktadır. Kurma kolunun(1) da oldukça basit bir şekilde bulunduğu konumdan çaprazarak diğer yönden mekanizma itici

boru(2) üzerine oturtulabilmesi sayesinde söz konusu tüfeğin istenilen yapısıda olmasında sağlanabilmektedir.

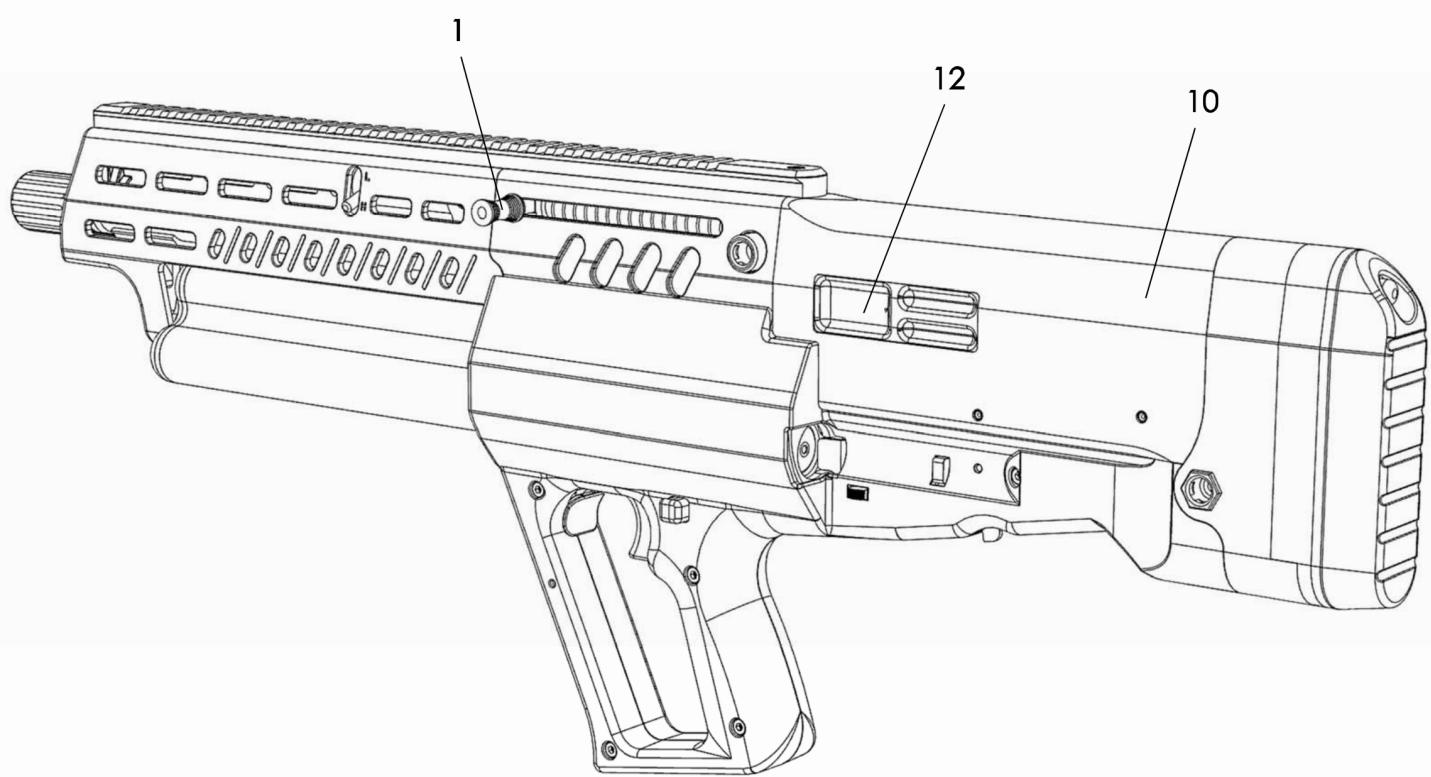
Ayrıca buluş konusu tüfek yapısındaki kurma kolu(1) kolaylıkla çıraklıp tekrar yerine takılabilmesi özelliği sayesinde tüfek yapısının kullanılmadığı durumlarda daha güvenli bir ortam oluşturulabilmektedir. Özellikle çocukların tüfek yapısını kurcalayarak istenmeyen kazalara sebep olmalarına önlemek adına tüfek yapısının kullanılmadığı durumlarda kurma kolu(1) çıraklı olarak ayrı tutulabilir. Bu sayede silahın kurma kolu(1) olmadan ateş alması mümkün olmaz ve istenmeyen kazaların önüne geçilebilir.

15

20

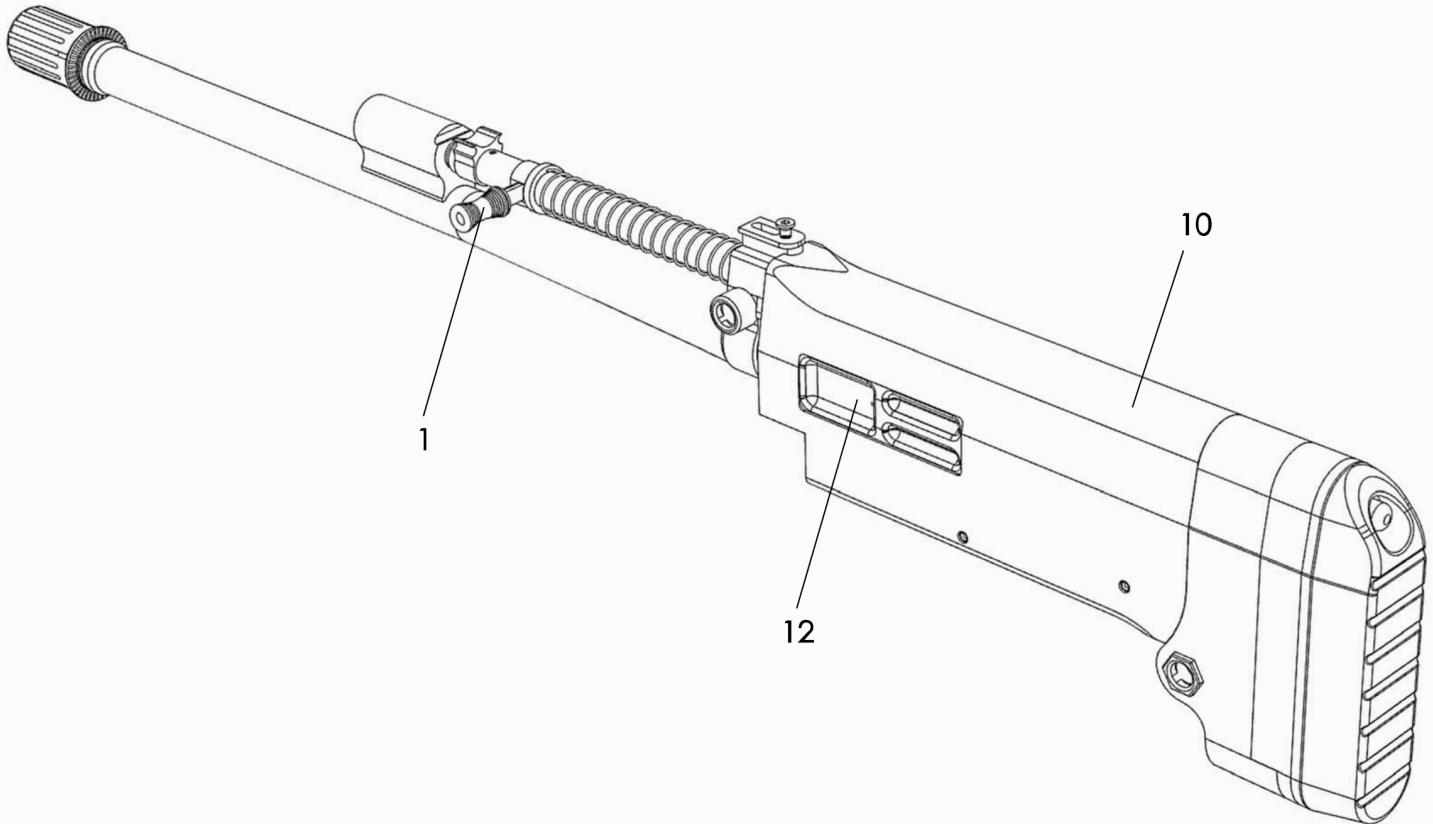
25

1/14



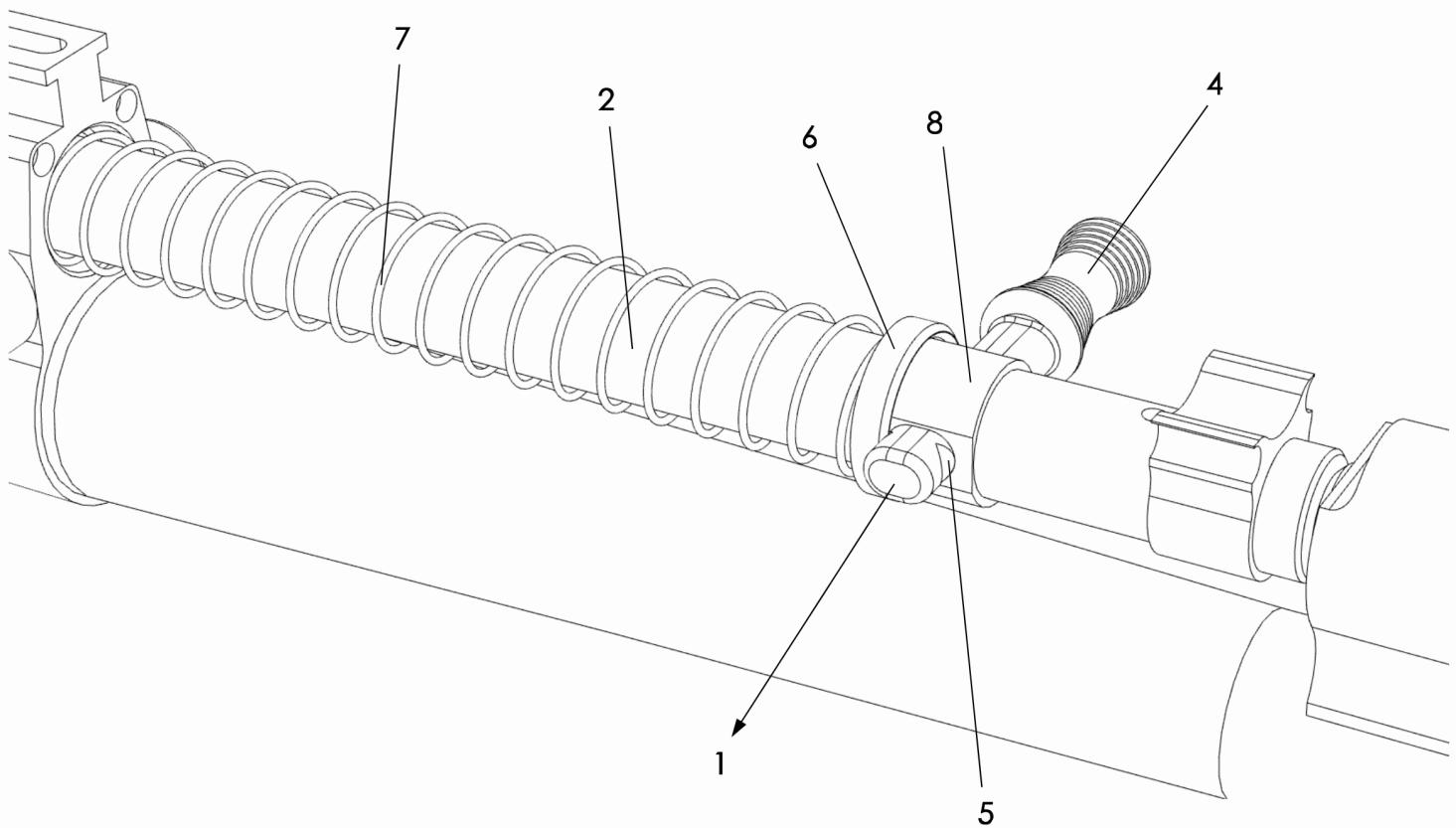
Şekil 1

2/14



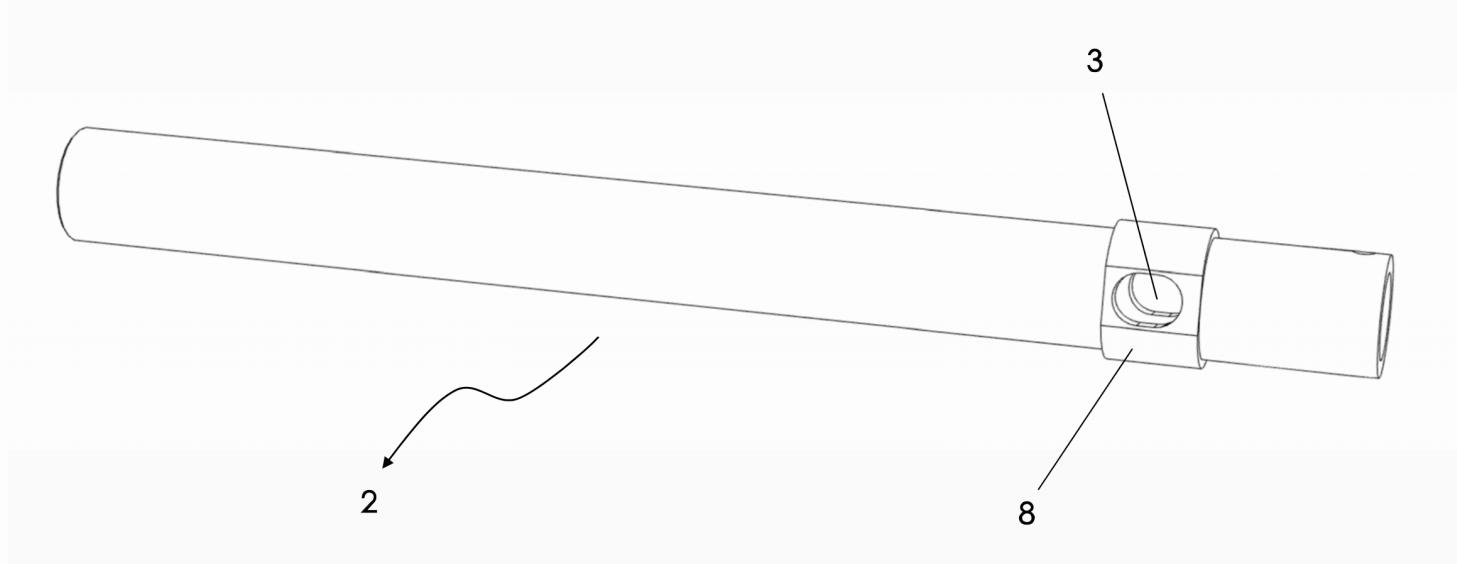
Şekil 2

3/14



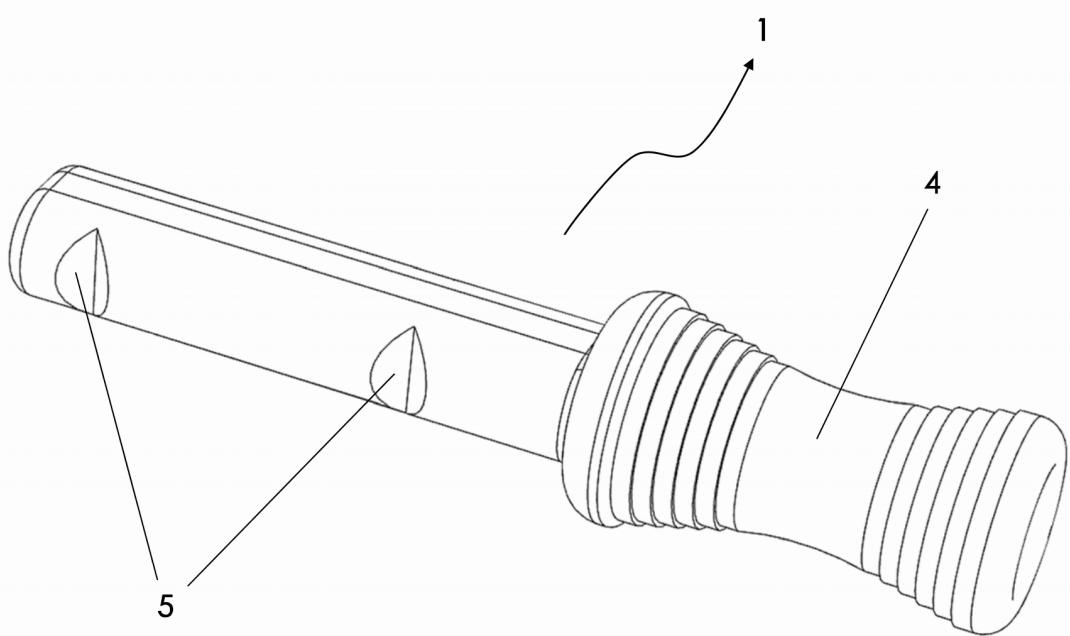
Şekil 3

4/14



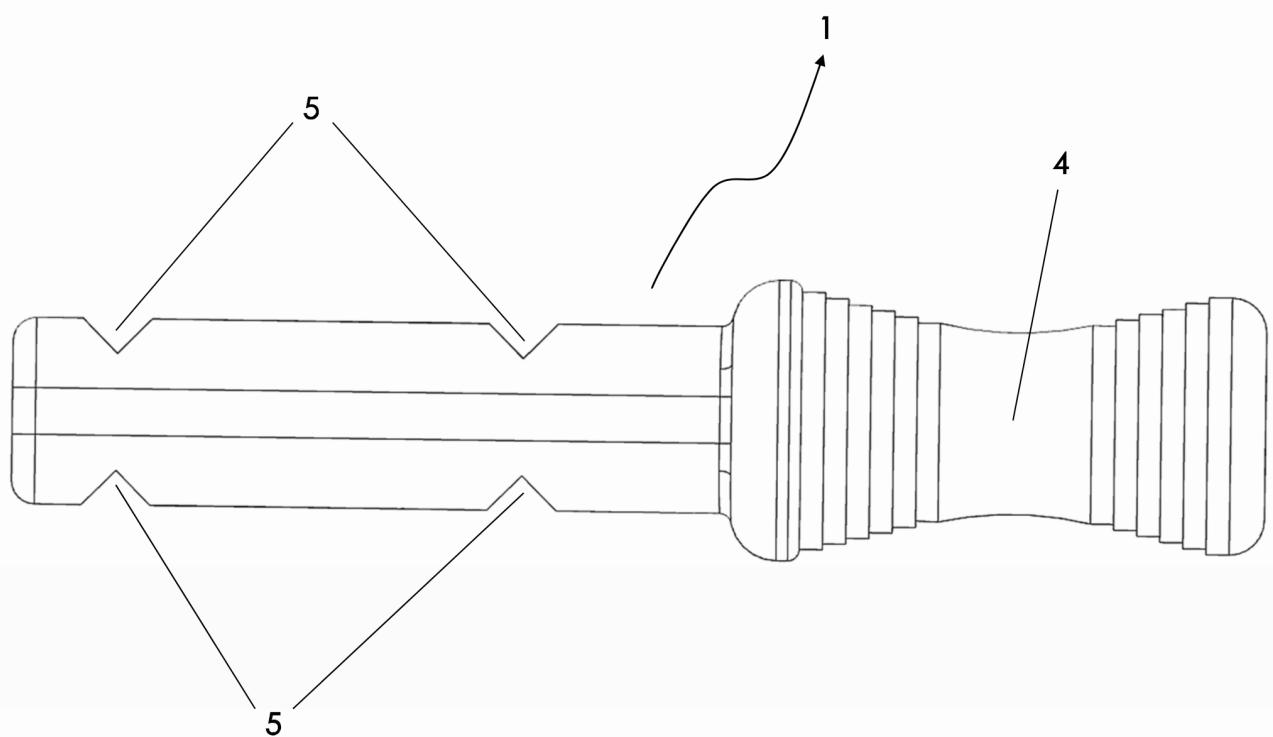
Şekil 4

5/14



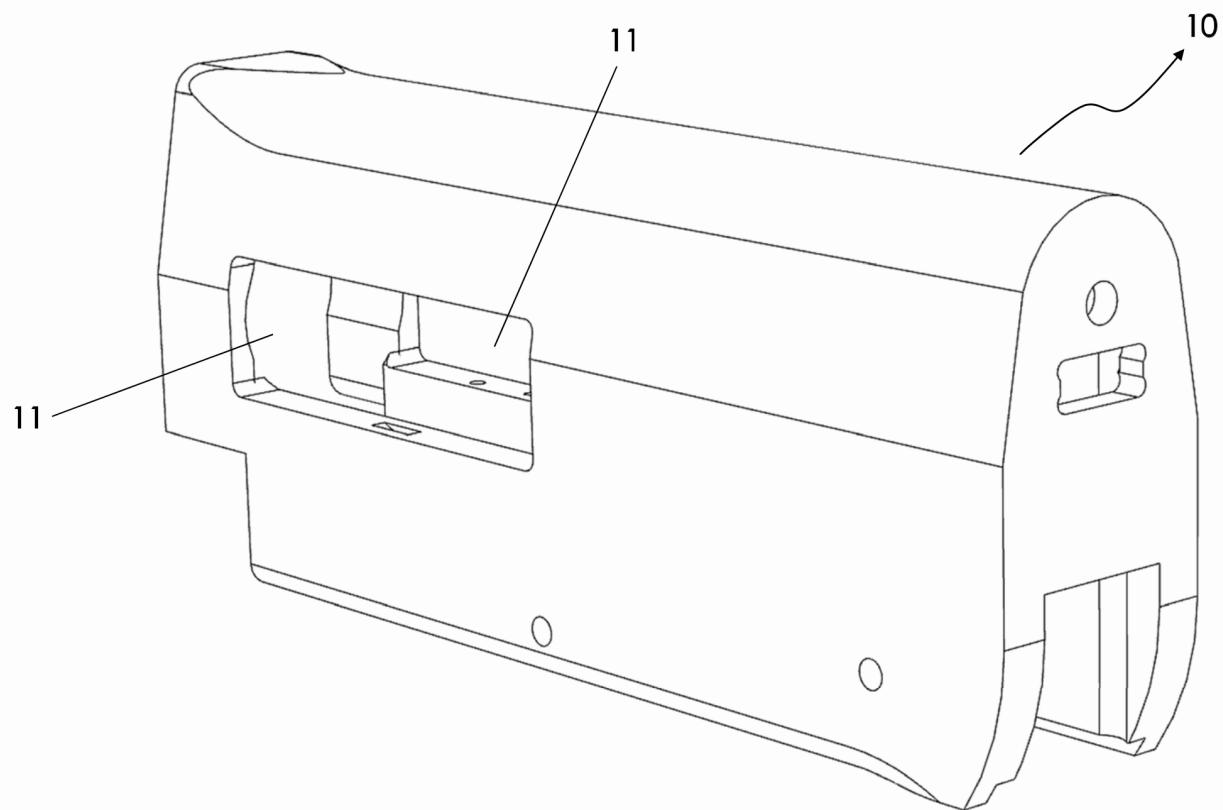
Şekil 5

6/14



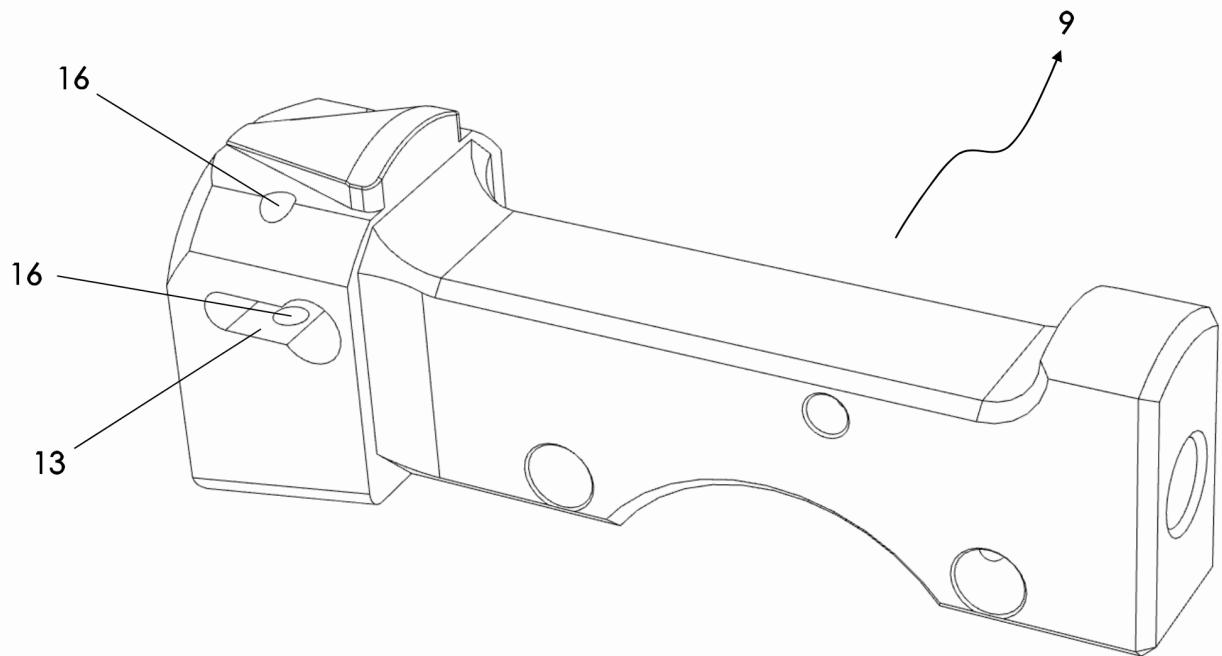
Şekil 6

7/14



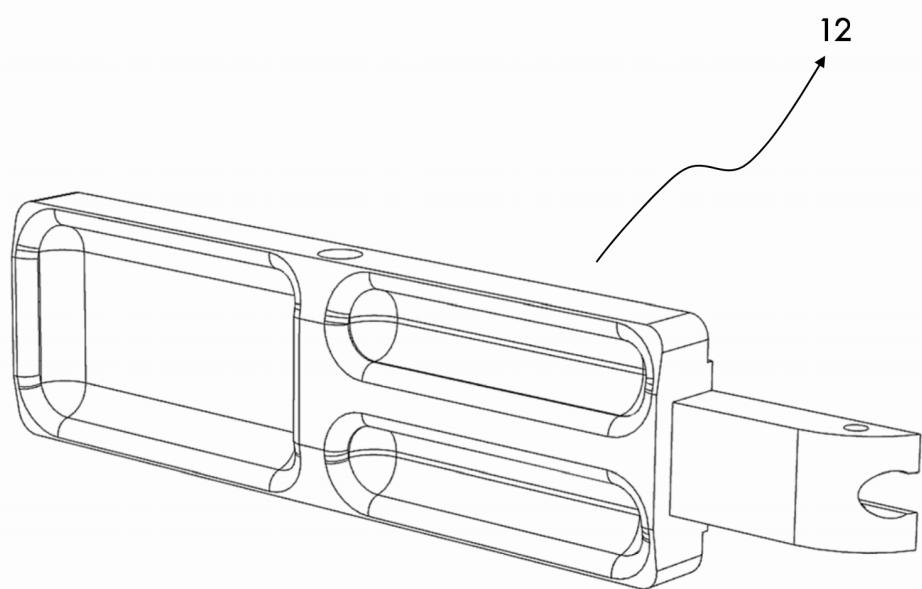
Şekil 7

8/14



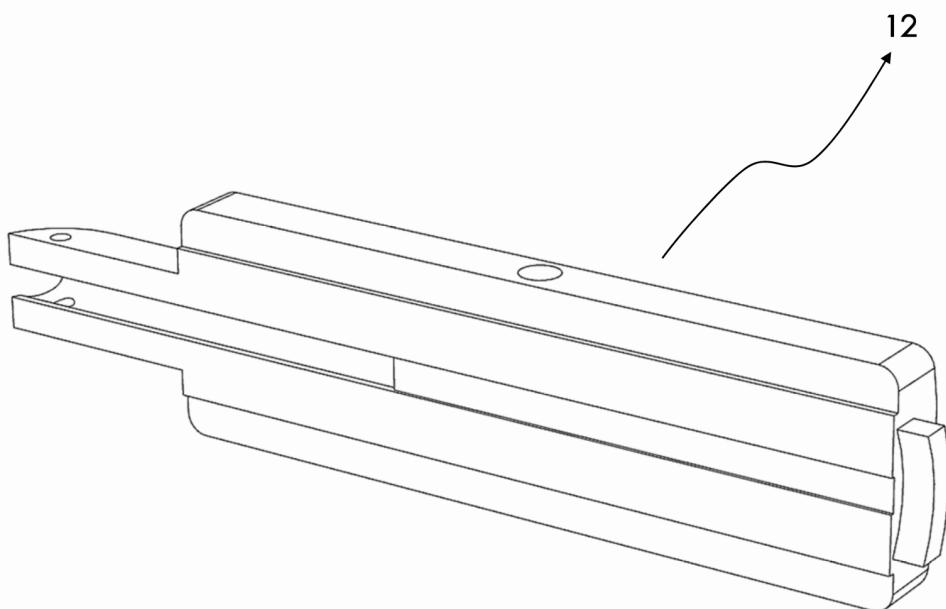
Şekil 8

9/14



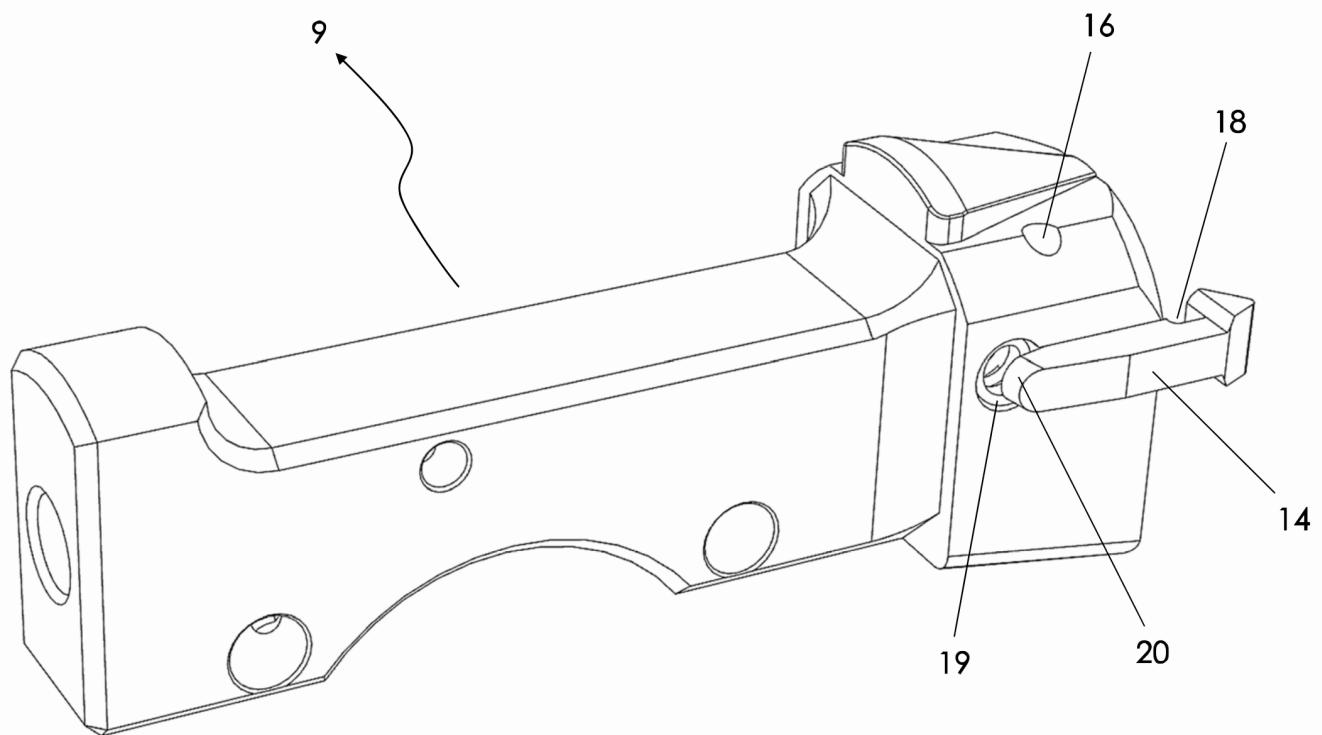
Şekil 9

10/14

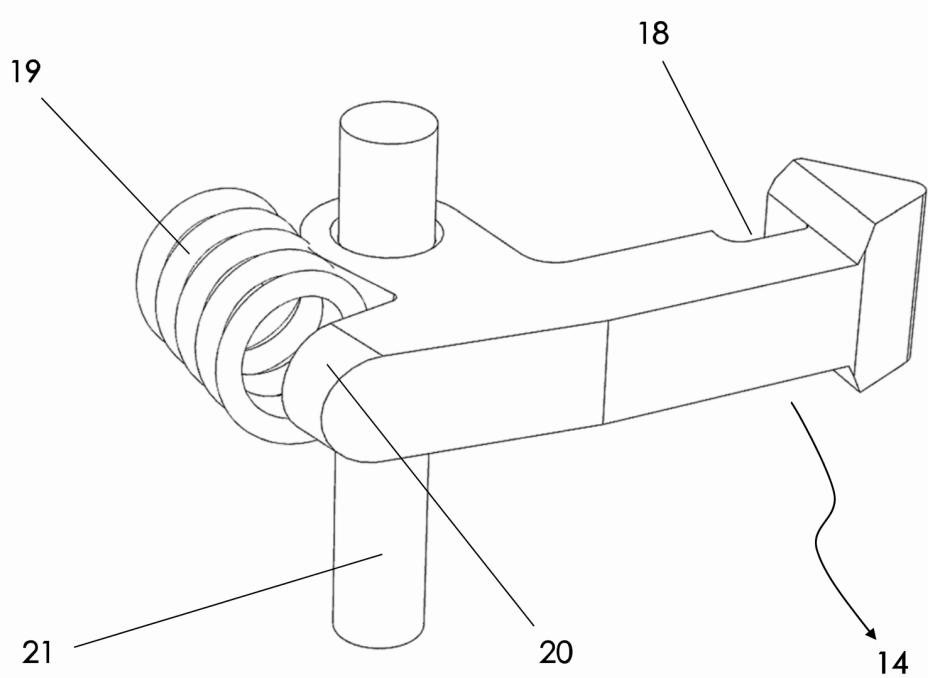


Şekil 10

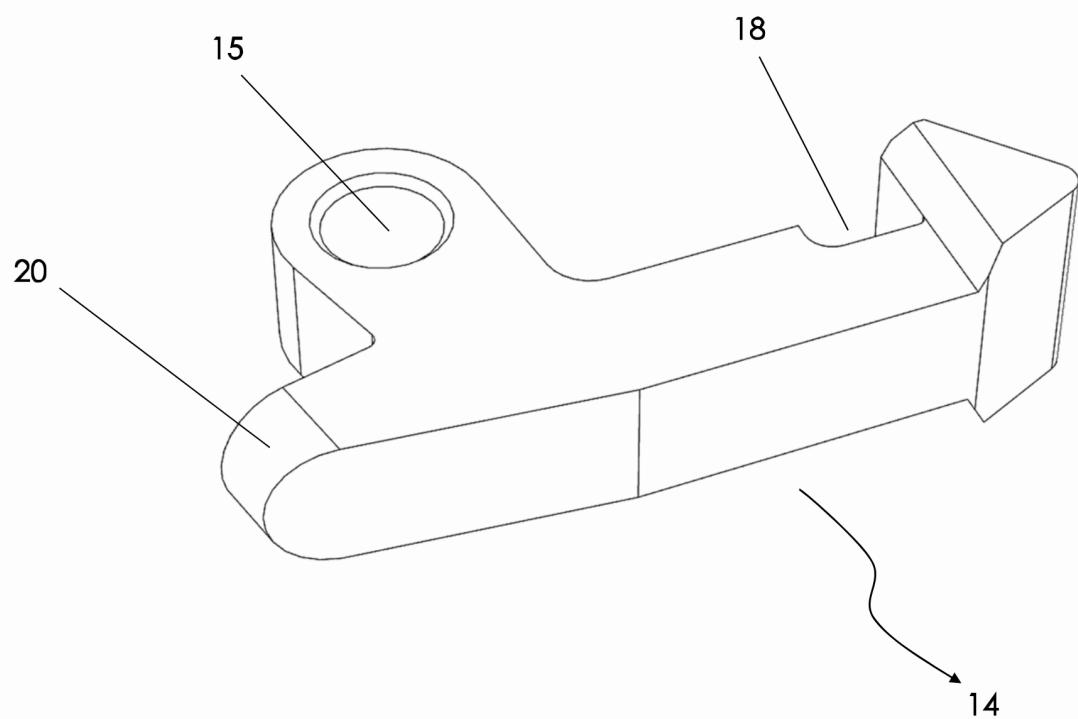
11/14



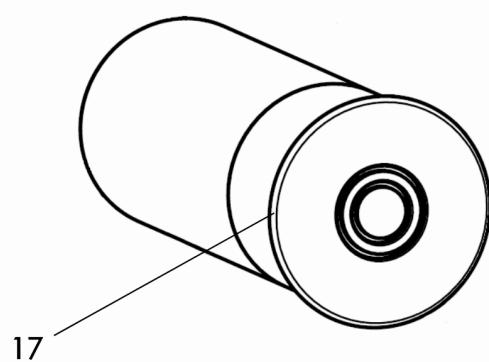
12/14



13/14



14/14



Şekil 14