

ÖZET
BORULARIN TEST EDİLMESİ İÇİN BİR KEP

5 Bu buluş, bir test borusuna (6) paralel olacak şekilde kelepçe (2) boyunca konumlandırılan en az bir dikey kanal ve bu kanala takılmak üzere en az bir dikey baskı vidasına (4) sahip ve boruyu (6) dış tarafından sıkıştırmak için bir kelepçe (2), en az bir baskı plakası (3) ve en az bir sızdırmazlık elemanı (5), boruya (6) paralel olacak şekilde en az bir dikey vida kanalına sahip baskı plakası (3) ve kelepçedeki (2) 10 dikey kanaldan geçerek baskı plakasındaki (3) kanaldan da geçecek ve baskı plakasını (3) altından iterek sıkıştıracak ve böylece sızdırmazlık elemanını (5) da altından iterek sıkıştıracak şekilde konumlandırılan baskı vidası (4) içeren test edilecek çelik, ve kompozit boruların boruların alttan ve/veya üstten kapatılabilmesi için bir kep (1) ile ilgilidir.

15

İSTEMLER

- 1) Bir test borusuna (6) paralel olacak şekilde kelepçe (2) boyunca konumlandırılan en az bir dikey kanal ve bu kanala takılmak üzere en az bir dikey baskı vidasına (4) sahip ve boruyu (6) dış tarafından sıkıştırmak için bir kelepçe (2), en az bir baskı plakası (3) ve en az bir sızdırmazlık elemanı (5) içeren
- 5
- boruya (6) paralel olacak şekilde en az bir dikey vida kanalına sahip baskı plakası (3) ve
 - kelepçedeki (2) dikey kanaldan geçerek baskı plakasındaki (3) kanaldan da geçecek ve baskı plakasını (3) altından iterek sıkıştıracak ve böylece sızdırmazlık elemanını (5) da altından iterek sıkıştıracak şekilde konumlandırılan baskı vidası (4) ile karakterize edilen test edilecek boruların alttan ve/veya üstten kapatılabilmesi için bir kep (1)
- 10
- 2) Monte edilmiş halde iken, dikine kesit alındığında “L” şekline benzer bir kesite sahip ve bu pozisyonda bir ucundan sızdırmazlık elemanına (5) baskı yapan bir baskı plakası (3) ile karakterize edilen istem 1’deki gibi bir kep (1).
- 15
- 3) Kademeli olarak sıkıştırma yapabilir formda baskı vidası (4) ile karakterize edilen istem 1 veya 2’deki gibi bir kep (1).
- 20
- 4) Birkaç adet sızdırmazlık elemanını (5) sıkıştıracak formda baskı plakası (3) ve kademeli faturalı ve farklı eğiklik açılarındaki baskı plakası (3) ile yüksek basınçlarda da sızdırmazlık, aynı zamanda kep (1) içindeki kademeli faturalar açılması ve buna uygun kesitte baskı plakası (3) ile geniş kullanımlı yukarıdaki istemlerden herhangi birindeki gibi bir kapama başlığı yani kep (1)

TARİFNAME

BORULARIN TEST EDİLMESİ İÇİN BİR KEP

5 **Buluşun ilgili olduğu teknik alan**

Buluş, metal, plastik ve kompozit boru test uygulamalarında basınç testi amacıyla boruların iki başının kapatılması için bir kolay bağlantılı, sızdırmazlık düzeyi ayarlanabilen başlık ile ilgilidir.

10 **Önceki Teknik**

Tekniğin bilinen durumundaki kapama başlıklarında iki tip bulunmaktadır. Birincisinde, önce baskı plakası ve conta borunun üstüne geçirilmektedir. Daha sonra kep (başlık) borunun üstüne oturtulmaktadır. Baskı plakası ve conta kepe dayanmaktadır. Ve kelepçedeki kanal kenardan basılmak suretiyle contaya baskı uygulanmaktadır böylece çakararak geçmeyi gerekli kılan bir takma sistemi oluşturmaktadır. İkinci yöntemde ise conta kepin içindeki bir kanalda sabit takılı durmaktadır. Bu kepleri direk borunun üstüne koyup boruya geçirmek neredeyse presleme kadar bir kuvvet gerektirmektedir. Diğer yandan boru çaplarında biraz farklılık veya geometrik küçük hatalar olduğunda bu kepler sıvı kaçırmakta ve bu yüzden tam olarak sızdırmazlık sağlanamamaktadır.

Tekniğin bilinen durumundaki CN2702297Y sayılı dokümanda yukarıda anlatıldığı gibi dışarıdan ek kuvvet uygulanarak kullanılma gerekliliğinde olan bir test başlığı tanımlanmaktadır. Bu başlıkta 2 nolu conta 3 nolu baskı plakası ile sıkılmaktadır. Sıkımayı sağlayan dişlerin olduğu 4 nolu parçaya 5 nolu kelepçe kuvvet uygulayarak sıkılmaktadır ve 3 nolu baskı plakasına kuvvet uygulanarak 2 nolu contaya baskı yapılmaktadır.

30

Buluşun kısa açıklaması

5 Buluşun amacı, metal, plastik ve/veya kompozit boruların akışkanlık veya basınç testleri sırasında borunun sızdırma yapmasını engelleyecek kolay bağlantılı, sızdırmazlık düzeyi ayarlanabilen bir başlık gerçekleştirmektir.

Buluş konusu keş, test edilecek metal, plastik ve kompozit boruların alttan ve/veya üstten kapatılabilmesi içindir.

10 Keş, bir metal, plastik ve/veya kompozit test borusuna paralel olacak şekilde keleş boyunca konumlandırılan en az bir dikey kanal ve bu kanala takılmak üzere en az bir dikey baskı vidasına sahip ve söz konusu boruyu dış tarafından sıkıştırmak için bir veya daha çok parçadan oluşturulan keleş içermektedir. Keş ayrıca en az bir baskı plakası ve en az bir sızdırmazlık elemanı içermektedir.

15 Keşteki baskı plakası boruya paralel olacak şekilde en az bir dikey vida kanalına sahiptir.

20 Keş ayrıca; keleşteki dikey kanaldan geçerek baskı plakasındaki kanaldan da geçecek ve baskı plakasını altından itererek sıkıştıracak ve böylece sızdırmazlık elemanını da altından itererek sıkıştıracak şekilde konumlandırılan söz konusu baskı vidasını içermektedir.

25 Keş monte edilmiş halde iken, dikine kesiti alındığında baskı plakası, "L" şekline benzer bir kesite sahiptir. Baskı plakası bu pozisyonda bir ucundan sızdırmazlık elemanına baskı yapmaktadır.

Söz konusu baskı vidası kademeli olarak sıkıştırma yapabilir formdadır.

30 Buluş konusu keş ayrıca: Birkaç adet sızdırmazlık elemanını sıkıştıracak formda baskı plakası ve kademeli faturalı ve farklı eğiklik açılarındaki baskı plakası ile yüksek

basınçlarda da sızdırmazlık, aynı zamanda kep içindeki kademeli faturalar açılması ve buna uygun kesitte baskı plakası ile geniş kullanımlı bir kapama başlığıdır.

Buluşun ayrıntılı açıklaması

5

Şekil 1: Buluş konusu kepin patlatılmış halde boru ile birlikte görüntüsüdür.

Şekil 2: Buluş konusu kepin bir uygulamasının kesit görünüşüdür.

Şekil 3: Buluş konusu kepin bir diğer uygulamasının kesit görünüşüdür.

10 **Şekil 4:** Buluş konusu kepin bir diğer uygulamasında sızdırmazlık elemanının bir O-ring olduğu durumda kesit görünüşüdür.

Şekil 5: Buluş konusu kepin bir diğer uygulamasının kesit görünüşüdür.

Şekil 6: Buluş konusu kepin bir diğer uygulamasının kesit görünüşüdür.

Şekil 7: Buluş konusu kepin bir diğer uygulamasında sızdırmazlık elemanının bir O-ring olduğu ve baskı çemberi içerdiği durumda kesit görünüşüdür.

15 **Şekil 8:** Buluş konusu kepin bir uygulamasında boruya alttan ve üstten monte edilmiş halde kesit görünüşüdür.

Şekillerdeki referansların açıklaması:

20 Bu buluşun amacına yönelik olarak ekli şekillerdeki parçalar tek tek numaralandırılmış olup bu numaraların karşılığı aşağıda verilmiştir.

1. Kep
2. Kelepçe
3. Baskı plakası
- 25 4. Baskı vidası
5. Sızdırmazlık elemanı
6. Boru
7. Kelepçe yan sıkma elemanı
8. Baskı çemberi

30

Buluş konusu kep (1), boruyu sıkıştırmak üzere en az bir kelepçe (2), en az bir baskı plakası (3), en az bir sızdırmazlık elemanı (5), en az bir kelepçe yan sıkma elemanı (7) içermektedir.

- 5 Sıkma kelepçesi (2) iki veya daha çok parçadan oluşabilmektedir. Bu parçalar yan sıkma elemanı (7) ile birbirlerine sıkılarak monte edilmektedir.

Buluş konusu kep (1), test borusunun (6) açık olan her iki ucuna da yani boruya alttan veya üstten takılabilmektedir. Kep (1), baskı plakası (3) ile sızdırmazlık elemanının (5) konumlandırılması için bir yuva içermektedir.

Kep (1), test edilecek boru üzerine monte haldeyken, kelepçe (2) test edilecek boruyu (6) dıştan sıkmaktadır.

- 15 Kelepçe (2), en az bir dikey kanal ve bu kanala takılmak üzere en az bir dikey baskı vidası (4) içermektedir. Baskı vidası (4), farklı geometrilerde olabilmektedir. Kanal ve baskı vidası (4) test borusuna (6) paralel olmak üzere kelepçe (2) boyunca konumlandırılmıştır. Dikey vida kanallı kelepçe (2) baskı plakasını (3) iterek kepteki (1) sızdırmazlık elemanını (5) sıkıştırmaktadır.

20

Baskı plakası (3), dikey vida kanalları içermektedir. Baskı plakasının (3) vida kanalları da boruya (6) paralel olacak şekilde konumlandırılmıştır. Bu sayede montaj ile kelepçedeki (2) kanaldan geçen baskı vidası (4), baskı plakasındaki (3) kanaldan da geçmekte ve baskı plakasını (3) iterek sıkıştırmaktadır. Kep (1) monte edilmiş halde iken, dikine kesit alındığında baskı plakası (3) "L" şekline benzer bir kesite sahiptir ve bir ucundan sızdırmazlık elemanına (5) baskı yapmaktadır.

25

Buluşta baskı vidası (4) baskı plakasını (3), ve baskı plakası (3) da sızdırmazlık elemanını (5), alttan itki yani altından iterek bastırmaktadır.

30

Baskı vidası (4) baskı plakası (3) vasıtası ile sızdırmazlık elemanını (5) sıkıştırmaktadır. Baskı vidası (4), buluşun uygulamalarına göre farklı geometrilerde olabilmektedir. Sıkıştırma işlemi baskı vidası (4) sayesinde kademeli olarak yapılabilir. Böylece sızdırmazlık elemanı (5) ve/veya boru (6) hangi tipte
5 olursa olsun baskı plakası (3) ile tam temas sağlanarak sızdırmazlık etkin bir şekilde sağlanmaktadır. Üstelik sıkma miktarına bağlı olarak sızdırmazlık düzeyi de ayarlanabilmektedir.

Sızdırmazlık elemanı (5) buluşun uygulamalarına göre farklı veya standart o ring
10 ve/veya nutring olabilmektedir. Ancak buluşta özel kesitli sızdırmazlık elemanları da kullanılabilir. Buluş ile, sızdırmazlık elemanı (5) en az bir veya daha çok yuvarlak kesitli veya farklı kesitlerde kullanılabilir. Sızdırmazlık elemanı (5) buluşun bir uygulamasında bir baskı çemberi (8) içermektedir.

15 Buluş konusu kepin (1), conta oturacağı farklı geometriler geliştirilmiştir

Kep (1), farklı şekillerde yuva yapılarak baskı plakası (3) ile sızdırmazlık elemanına
(5) (yani contaya) ev sahipliği yapacak kesitlere sahip bir keptir. Buluşta kepin (1) ağız kısmı farklı geometrilerde sahip olabilmektedir. Kepin (1) ağız kısmı farklı
20 geometriye sahip olsa bile buluşta efektif bir sızdırmazlık sağlanmaktadır.

Ek olarak buluşta baskı plakasının (3) sızdırmazlık elemanına bastığı yerde açılar
çözümler üretilmiştir.

25 Buluşun uygulamalarına göre kepin (1) tek veya çoklu sızdırmazlık elemanı (5) içerebilir. Bu sayede yüksek basınçlarda kullanma olanağı sağlanmıştır.

Buluşta baskı plakası (3) dikey vida kanalları ile donatılmıştır. Böylece önce baskı
plakası (3) ve sızdırmazlık elemanları (5) (örneğin conta) borunun (6) üstüne
30 sıvanmaktadır. Daha sonra kepin (1) borunun (6) üstüne oturtulmaktadır. Baskı plakası (3) kepin (1) doğru el ile kolayca çekilmekte ve kepin (1) farklı açılara sahip başlangıç

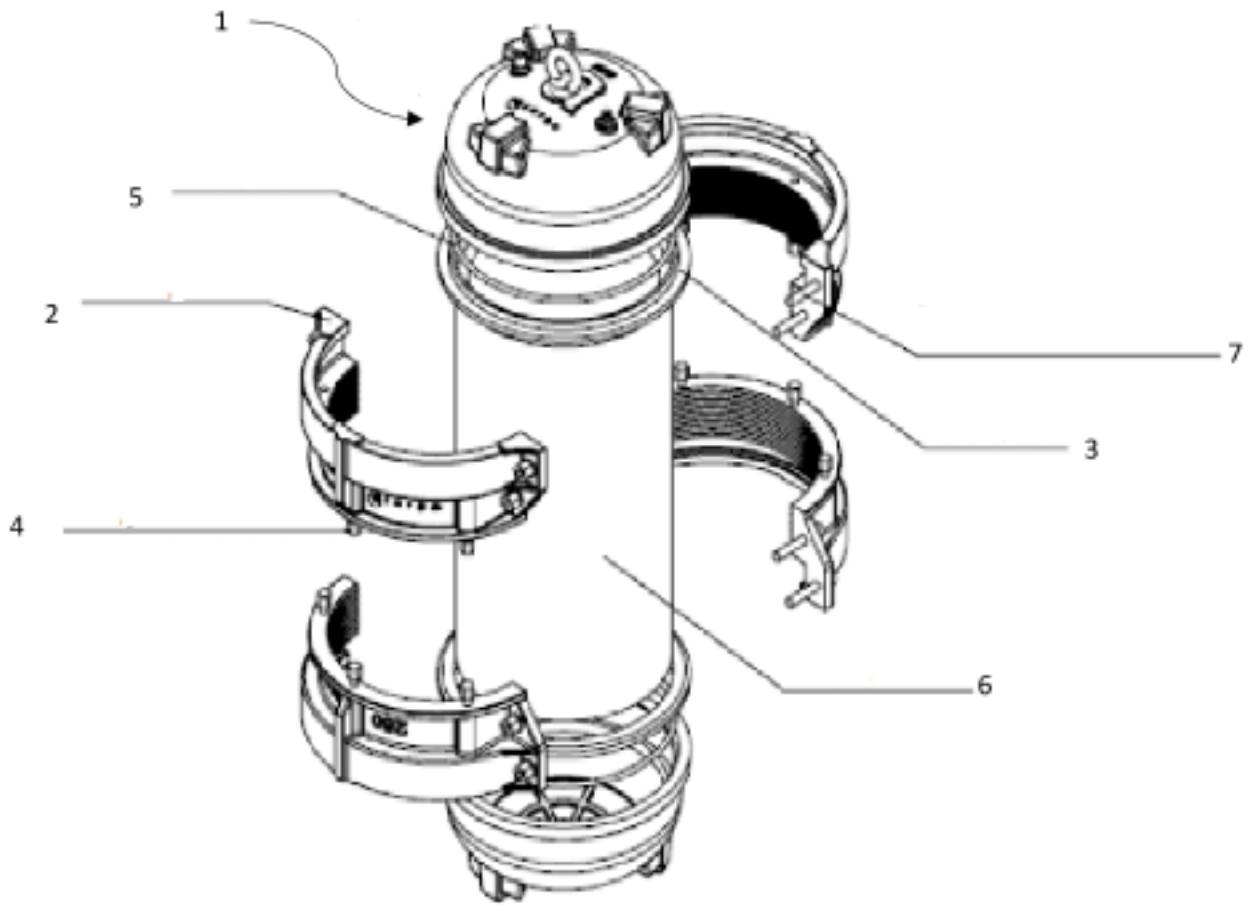
kısına yanaştırılmaktadır. Bu işlemler yapılırken hiç kuvvet uygulanması gerek bulunmamaktadır. Kelepenin (2) baskı plakasını (3) ağızlayan kısmı, baskı plakasını (3) rahatlıkla kavrayacak şekilde baskı plakasından (3) daha geniş tasarlanmıştır. Böylece kelepçenin (2) nceki teknikteki gibi akılmasına ve bu itkiyle sızdırmazlık elemanını sıkmasına gerek kalmamaktadır. Daha sonra kelepçedeki (2) baskı vidaları (4) sıkılmaktadır. Bu sayede kelepçedeki vidalar (4) farklı sıklıkta tüm boru çevresine uygun sızdırmazlık elemanı(5) baskısını gerçekleştirmektedir. Buluş konusu kep (1) tasarımı ile hiç yk uygulanmadan sıkma işlemi başarılabilir. Bunun yanısıra dış çap toleransı yani çapın daha küçük veya büyük olması durumunu bu sistem tolere etmektedir. Yani ap değişse bile uygun sıklık ve böylece tam sızdırmazlık sağlanmaktadır.

Bu buluşla kepin (1) ağzında kademeli sızdırmazlık elemanı (5) baskısı ve/veya farklı sayıda sızdırmazlık elemanı kullanma olanağı sağlanmıştır. Buluşta kapama başlığının (yani kepin) işlevselliği çok geliştirilmiştir. Borunun (6) dış geometrisinde kusurlarda bile buluş sızdırmazlık sağlamaktadır.

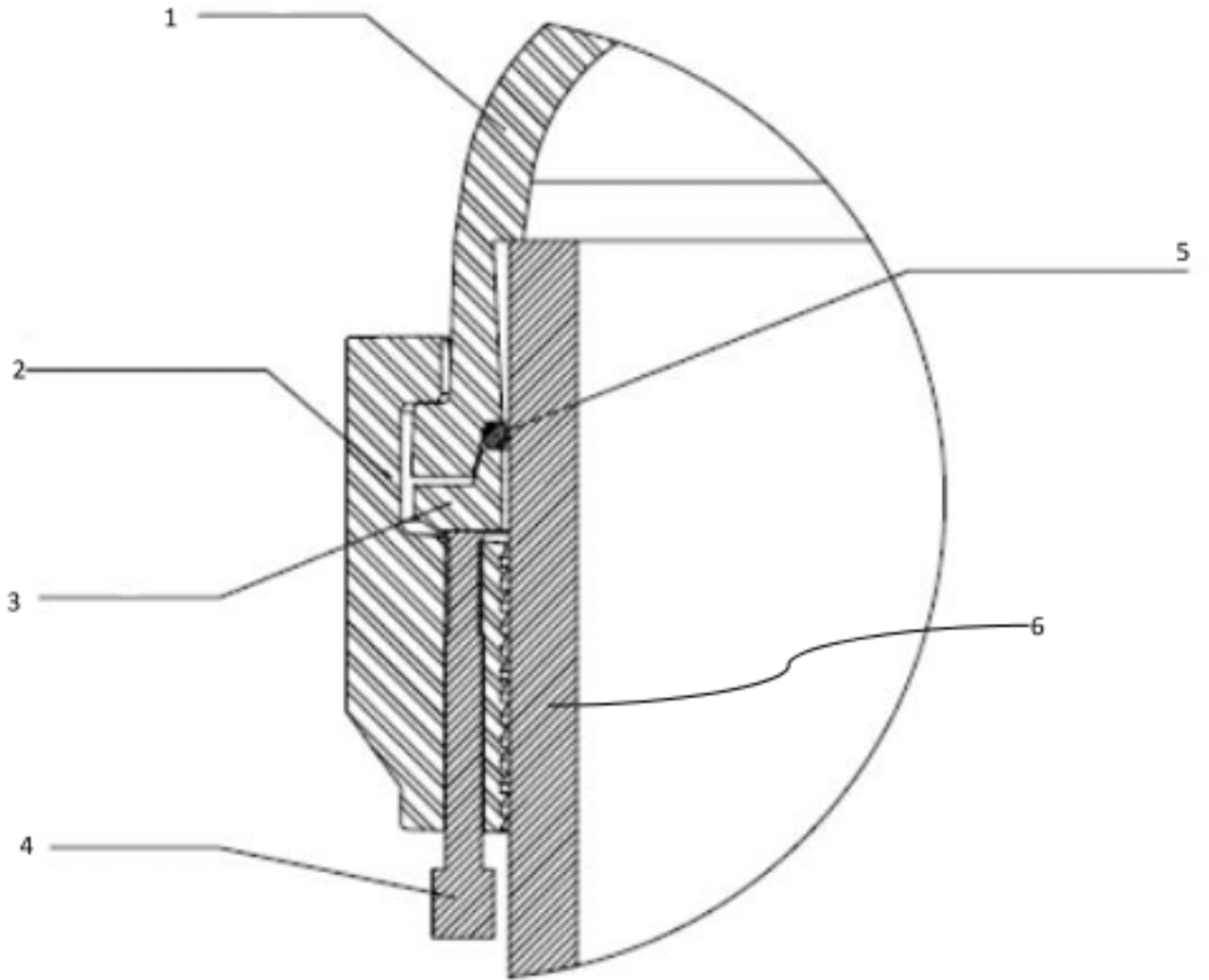
Buluş konusu boru başlığında (yani kepinde) kelepede (2) bulunan sağlama cıvatalarının (yani baskı vidalarının (4)) itmesiyle kepin (2) ağzındaki baskı plakası (3) sızdırmazlık elemanını (5) istenen sıklıkta sıkmakta ve kepin (1) sızdırmazlığını kolayca gerçekleştirilmektedir. Bu sayede özellikle önceki teknikteki başlıkların boruya geçirilmesi sırasında dış kuvvet uygulama zorunluluğu ortadan kaldırılmış ve her türlü plastik, metal veya kompozit boruda (rneğin boru çaplarında biraz farklılık veya geometrik hatalar olan borularda bile) etkin bir şekilde sızdırmazlık sağlayan bir başlık elde edilmiştir.

Buluş, yukarıda açıklanan uygulamalar ile sınırlı olmayıp, teknikte uzman kişi kolaylıkla buluşun farklı uygulamalarını ortaya koyabilir. Bunlar, buluşun istemler ile talep edilen koruması kapsamında değerlendirilmelidir.

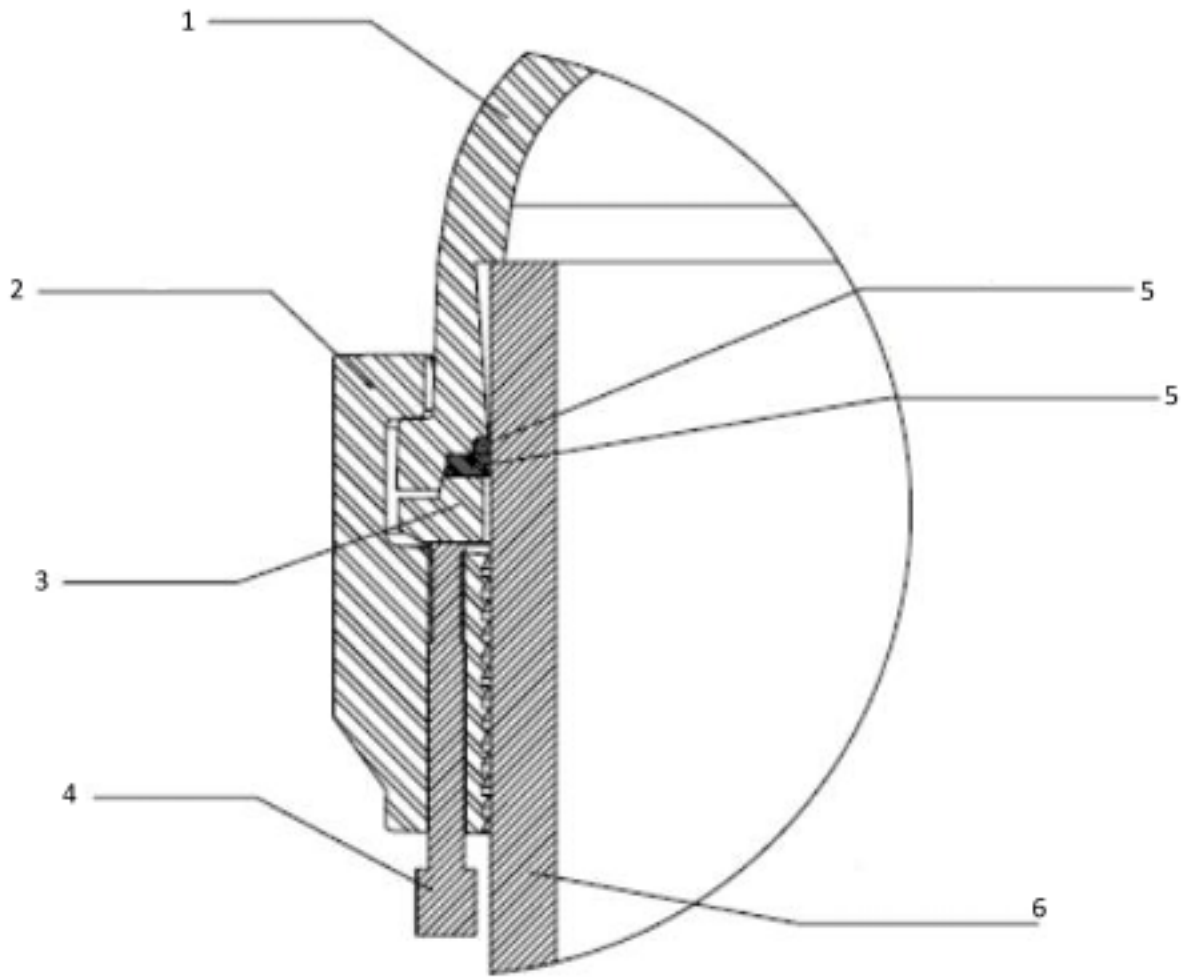
Şekil 1



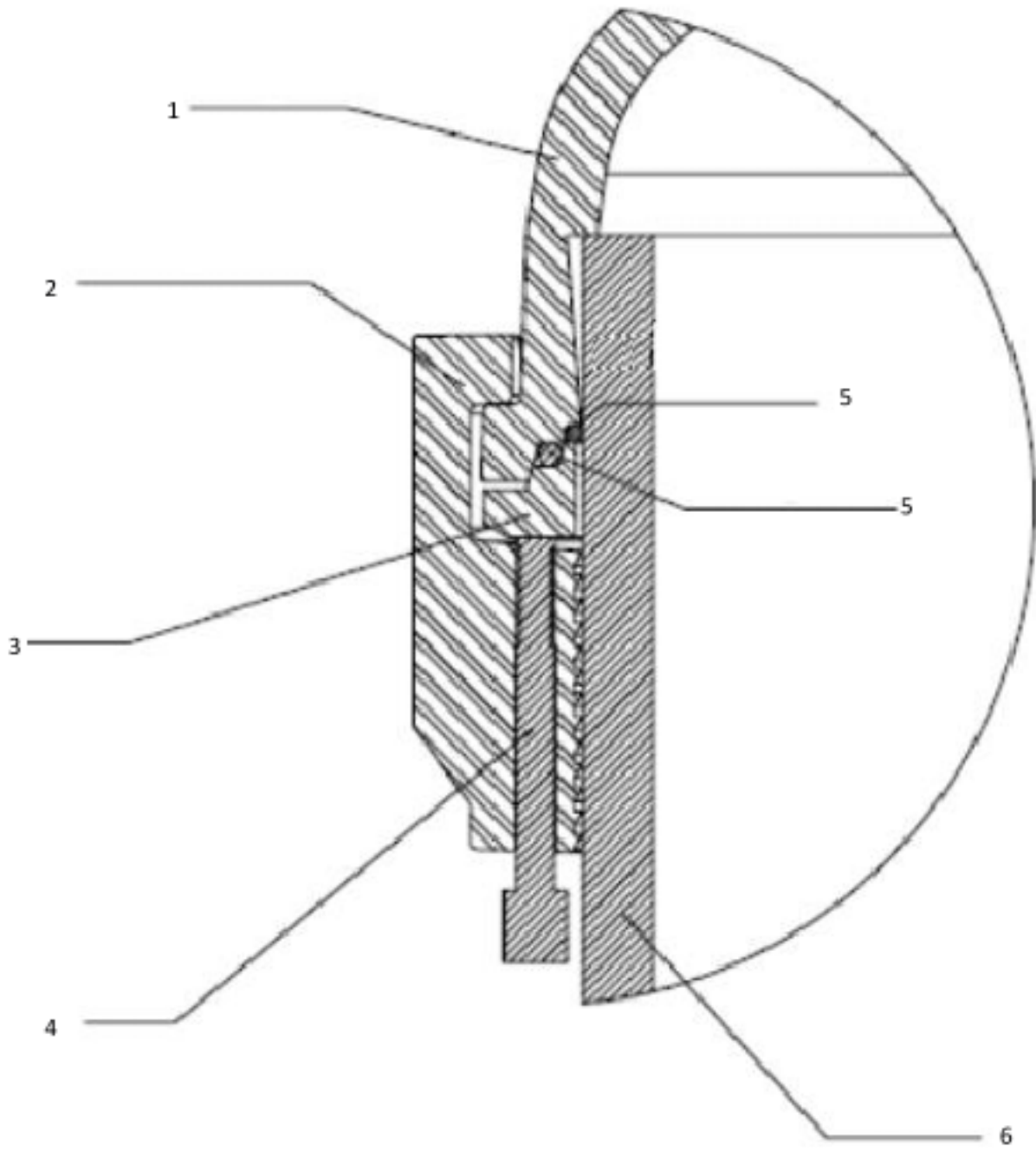
Şekil 2



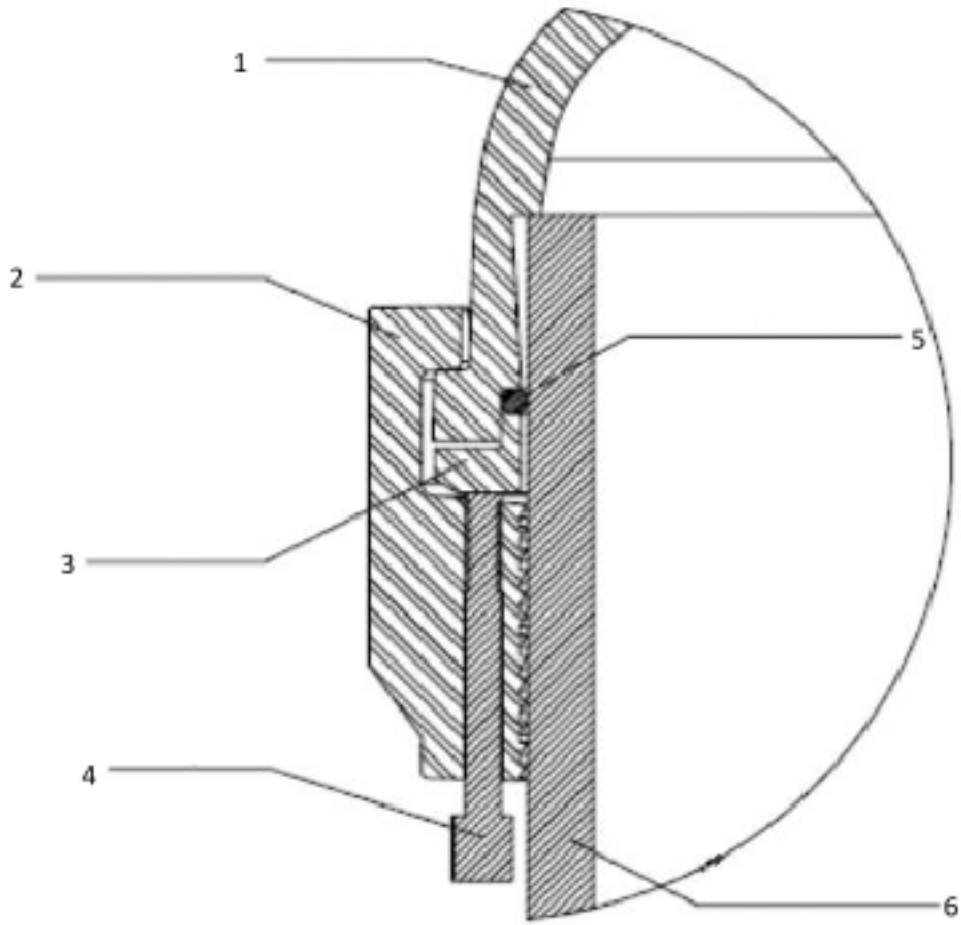
Şekil 3



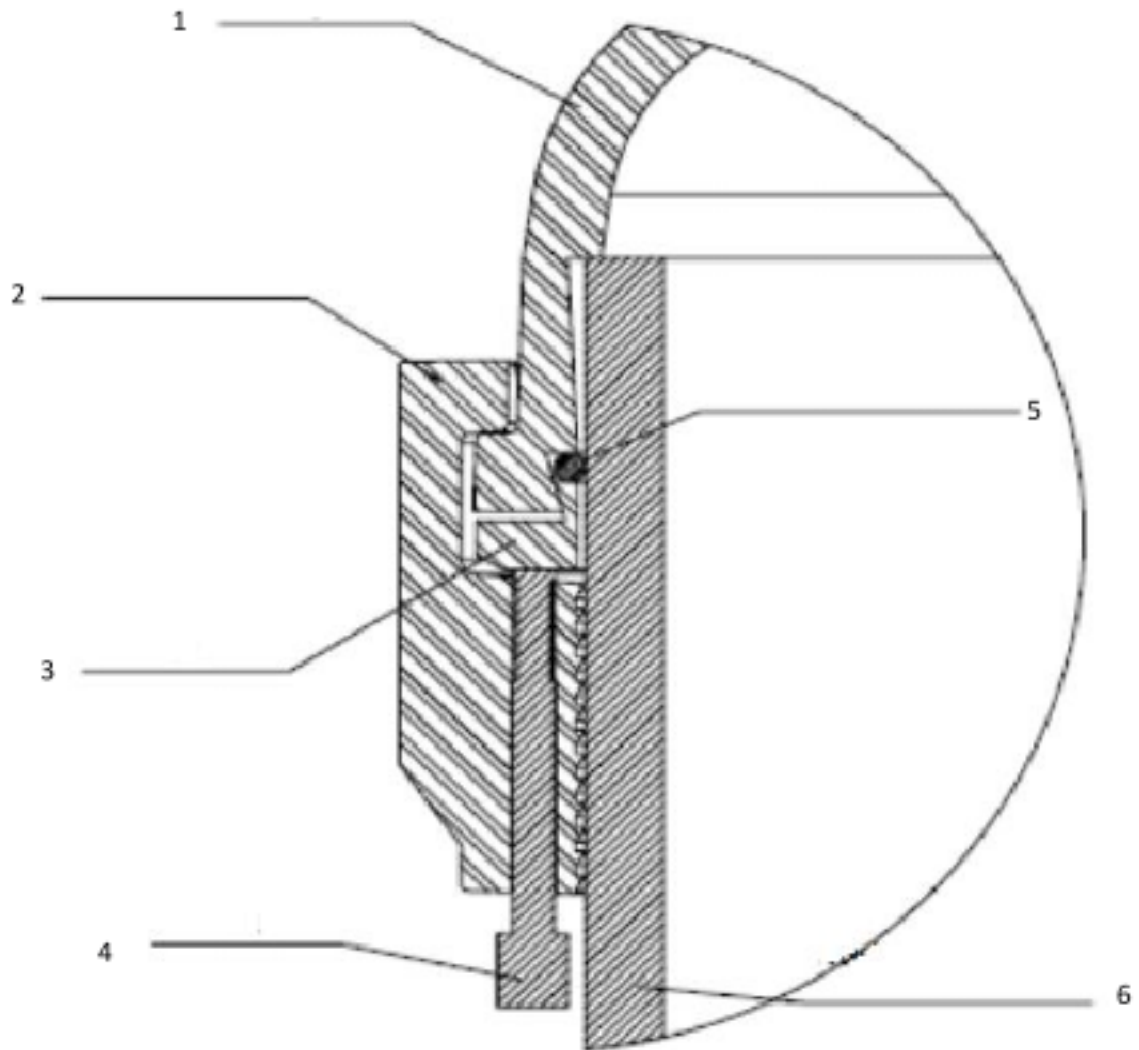
Şekil 4



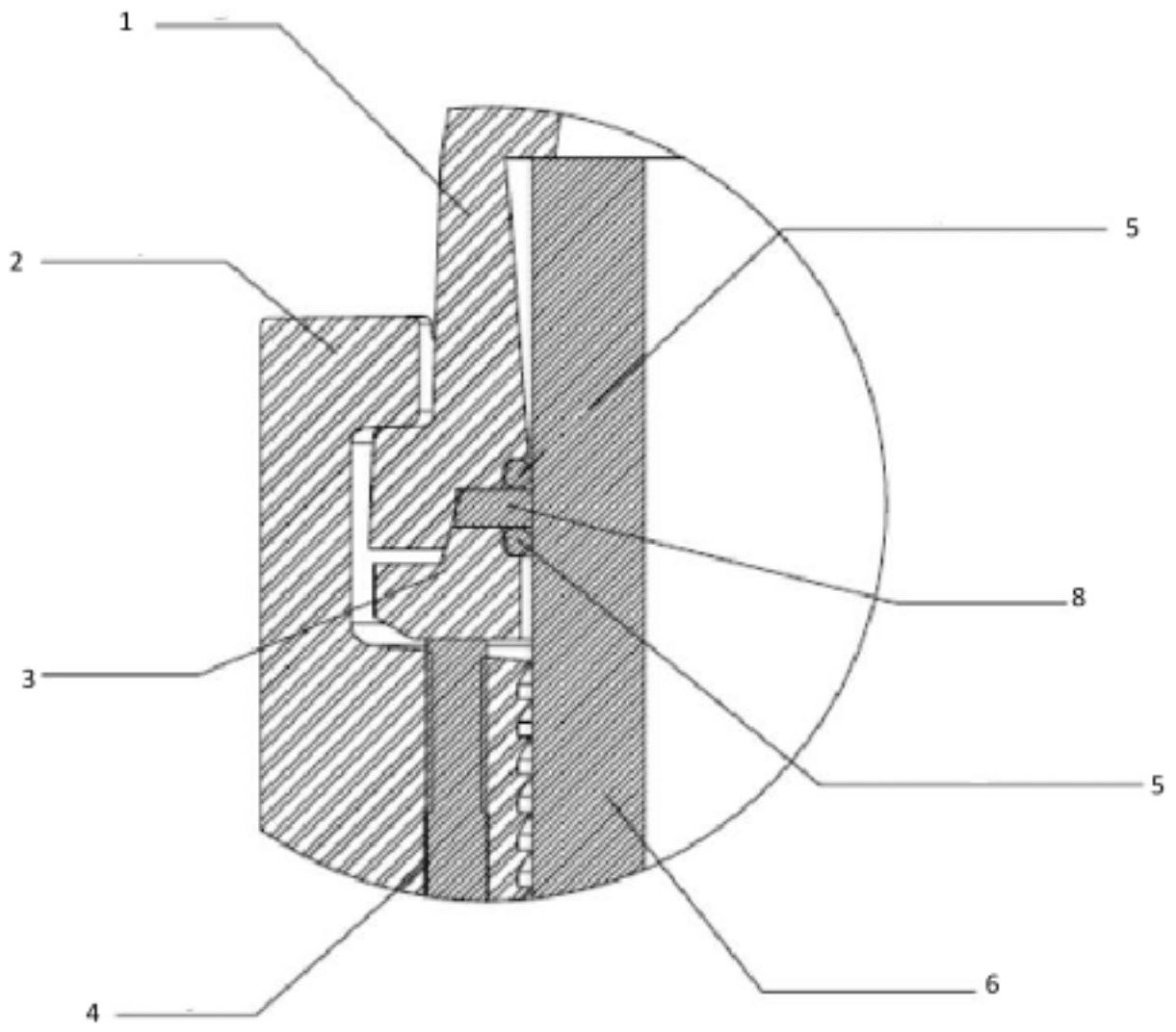
Şekil 5



Şekil 6



Şekil 7



Şekil 8

